

TYPICAL 2013

© 2013

XI'AN TYPICAL EUROPE GmbH

Hertelsbrunnenring 9

D-67657 Kaiserslautern

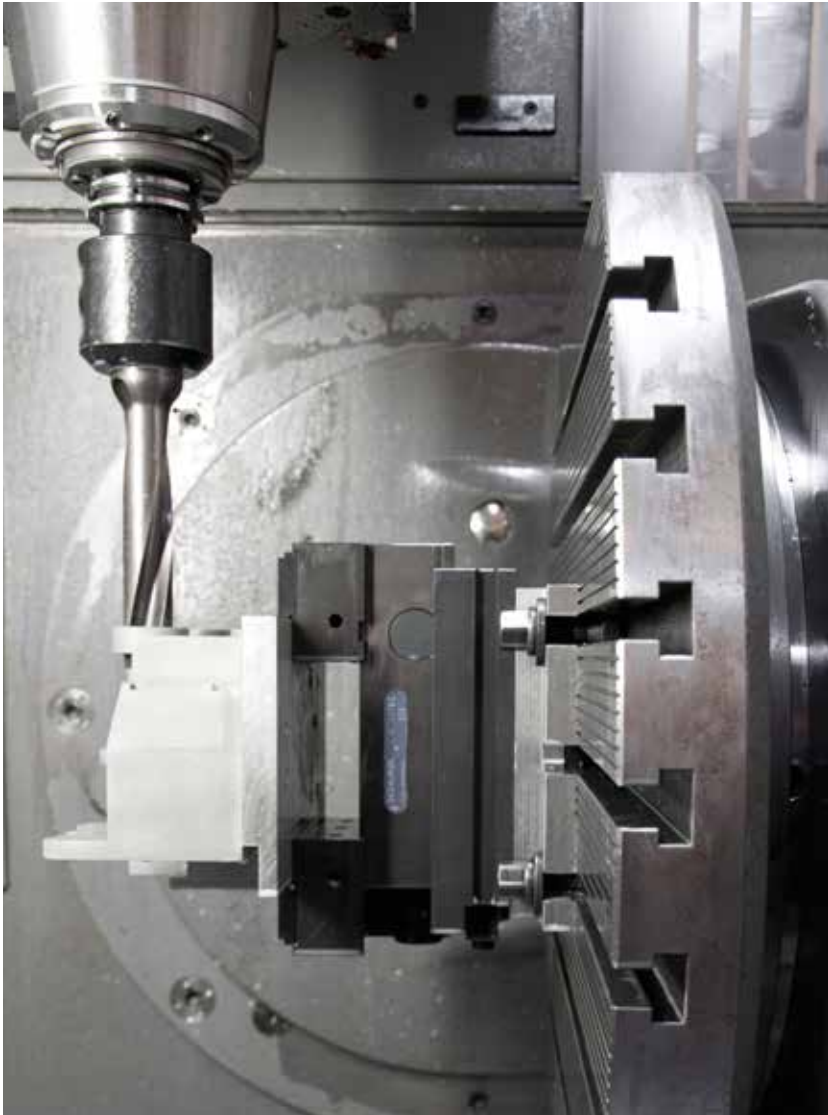
Tel.: +49 (0)631 316019-0

Fax: +49 (0)631 316019-11

E-mail: sales@typical-europe.com

www.typical-europe.com

TYPICAL 2013





EN Xi'an TYPICAL Europe GmbH, based in Kaiserslautern, was founded as a subsidiary of the Chinese Xi'an TYPICAL Industries Co. Ltd., in May 2009. Kaiserslautern, as a competence center, offers beside the comprehensive know-how in the matter of sewing technology an excellent technical infrastructure with universities and institutes.

Since that time, the biggest Chinese manufacturer of industrial sewing machines trusts into **German innovative developments**. An experienced team of engineers, sewing technicians and prototype builders develops new products, optimizes existing machine classes and realizes special applications for clients. The German sales headquarter for Europe, Turkey and North Africa cares about the needs of its customers. To operate fast and in line of the market a huge machines and spare parts stock is available.

DE Die Xi'an TYPICAL Europe GmbH mit Sitz in Kaiserslautern wurde im Mai 2009 als Tochtergesellschaft der chinesischen Xi'an TYPICAL Industries Co. Ltd. gegründet. Kaiserslautern als Kompetenzstandort bietet neben dem umfangreichen Know-How in Sachen Nähtechnik eine hervorragende technische Infrastruktur mit Hochschulen und Instituten.

Der größte chinesische Hersteller von Industrienähmaschinen vertraut seitdem auf **innovative Entwicklungen aus deutscher Hand**. Ein erfahrenes Team aus Ingenieuren, Nähtechnikern und Prototypenbauern entwickelt neue Maschinen bis zur Marktreife, optimiert bestehende Maschinenklassen und realisiert Sonderkonstruktionen für Kunden. Um schnell und marktgerecht agieren zu können, kümmert sich die deutsche Vertriebszentrale mit großem Maschinen- und Ersatzteillager um ihre Kunden in Europa, der Türkei und Nordafrika.



TYPICAL EUROPE

EN THE INNOVATION

The split bottom feed for needle feed machines

X-Feed is characterized by a split bottom feed. Due to the alternating movement of both feed dogs, the material is transported continuous and calm. Without any major effort, X-Feed can be installed on one and two needle machines.

THE BENEFIT

- More than 35% lower needle thread tension
- Stitch length 0–9 mm
- Continuous and calm feeding
- Highly improved stitch quality – even on thin materials
- Highly improved feeding capabilities – even on heavy materials
- Nearly no ply-shift as well as on difficult material
- Harmonic sewing feeling for the operator

THE FUNCTION

During the first half stitch length, the needle and the yellow feed dog are transporting the material. While the needle is leaving the material and is moving forward, the feed dog is moving down and towards the sewing direction. The blue feed dog is now taking over the transport of the second half stitch length and brings the stitch to its end.

DE DIE INNOVATION

Der geteilte Untertransport für Nadeltransportmaschinen

X-Feed zeichnet sich durch einen geteilten Untertransport aus. Das wechselseitige Schieben der beiden Stoffschieber resultiert in einem kontinuierlichen und ruhigen Nähguttransport. Die Einrichtung kann ohne großen Aufwand an Ein- und Zweinadelmaschinen eingesetzt werden.

DIE VORTEILE

- Mehr als 35% reduzierte Nadelfadenspannung
- Stichlänge 0–9 mm
- Kontinuierlicher und ruhiger Nähguttransport
- Wesentlich verbesserte Stichqualität – auch bei sehr dünnen Stoffen
- Wesentlich verbesserte Transporteigenschaft – auch bei dicken Stoffen
- Lagengleiches Nähen – auch bei schwierigen Stoffen
- Harmonisches Nähgefühl für die Bedienperson

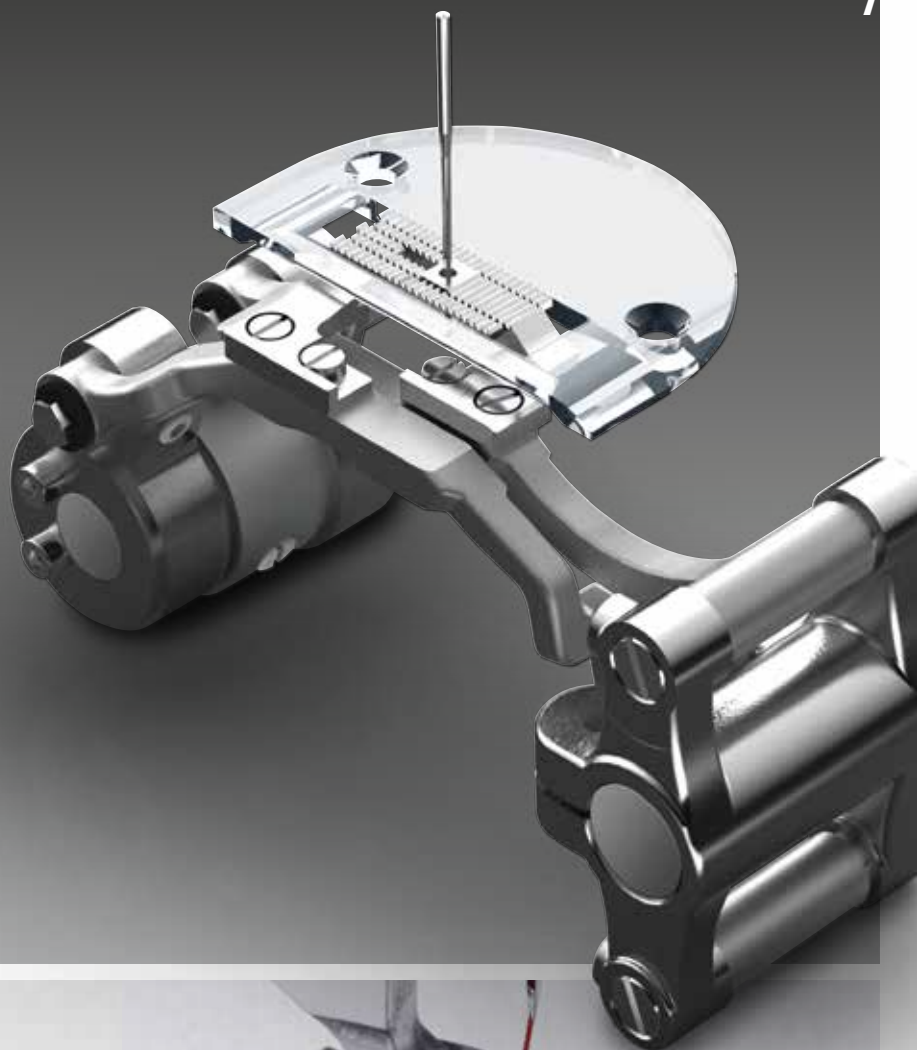
DIE FUNKTION

Nadel und gelber Stoffschieber transportieren das Nähmaterial um die halbe Stichlänge. Während die Nadel das Material verlässt und sich nach vorne bewegt, senkt sich der Stoffschieber nach unten und bewegt sich ebenfalls nach vorne. Der blaue Stoffschieber übernimmt jetzt den Transport der 2. halben Stichlänge und beendet den Stich.



STAGES OF THE STITCH FORMATION

- 1: The needle is entering the material. Both feed dogs are on the same level.
- 2: Needle and yellow feed dog are feeding the material. The blue feed dog is moving towards the sewing direction below the stitch plate.
- 3: The needle is leaving the material. The blue feed dog is taking over the transport. Both feed dogs are on the same level.
- 4: The blue feed dog is transporting the material. The needle and the yellow feed dog are moving towards the sewing direction. While the blue feed dog is transporting the material in sewing direction, the thread take-up lever is pulling the thread. – An effect that stretches the stitch like on a puller machine. Therefore, the machine can work with a lower thread tension and very even seams can be achieved.



ABLAUF DER STICHBILDUNG

- ❶ Die Nadel sticht in das Material ein. Beide Stoffschieber sind gleich hoch.
- ❷ Nadel und gelber Stoffschieber transportieren das Material. Der blaue Stoffschieber bewegt sich unterhalb der Stichplatte gegen die Nährichtung.
- ❸ Die Nadel verlässt das Material. Der blaue Stoffschieber übernimmt den Transport des Nähmaterials. Beide Stoffschieber stehen gleich hoch.

- ❹ Der blaue Stoffschieber schiebt das Nähmaterial weiter. Die Nadel und der gelbe Stoffschieber bewegen sich gegen die Nährichtung. Während der blaue Stoffschieber das Nähmaterial in Nährichtung schiebt, zieht der Fadengeber den Faden ein. – Ein Effekt, der den letzten Stich wie eine Pullermaschine streckt. Dadurch kann die Maschine mit geringerer Fadenspannung betrieben werden und sehr glatte Nähte werden erreicht.

TYPICAL X FEED

LOCKSTITCH MACHINES // DOPPELSTEPSTICHMASCHINEN

1 NEEDLE DROP FEED // 1-NADEL UNTERTRANSPORT

- 16 GC6150**
HIGH-SPEED LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH DROP FEED
DOPPELSTEPSTICH-SCHNELLNÄHER MIT UNTERTRANSPORT
- 17 GC6160**
HIGH-SPEED LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH DROP AND NEEDLE FEED
DOPPELSTEPSTICH-SCHNELLNÄHER MIT UNTER- UND NADELTRANSPORT
- 18 GC6710**
DIRECT-DRIVE HIGH-SPEED LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH DROP FEED
DOPPELSTEPSTICH-SCHNELLNÄHER MIT DIREKTANTRIEB UND UNTERTRANSPORT
- 19 GC6716**
DIRECT-DRIVE HIGH-SPEED LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH DROP AND NEEDLE FEED
DOPPELSTEPSTICH-SCHNELLNÄHER MIT DIREKTANTRIEB, UNTER- UND NADELTRANSPORT
- 20 GC6717**
DIRECT-DRIVE HIGH-SPEED LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH DROP FEED AND EDGE CUTTER
DOPPELSTEPSTICH-SCHNELLNÄHER MIT DIREKTANTRIEB, UNTERTRANSPORT UND KANTENBESCHNEIDER
- 21 GC6730**
DIRECT-DRIVE HIGH-SPEED LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH DROP FEED
DOPPELSTEPSTICH-SCHNELLNÄHER MIT DIREKTANTRIEB UND UNTERTRANSPORT
- 22 GC6760**
DIRECT-DRIVE HIGH-SPEED LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH DROP AND NEEDLE FEED
DOPPELSTEPSTICH-SCHNELLNÄHER MIT DIREKTANTRIEB, UNTER- UND NADELTRANSPORT
- 23 GC6760 X-FEED**
DIRECT-DRIVE HIGH-SPEED LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH X-FEED
DOPPELSTEPSTICH-SCHNELLNÄHER MIT DIREKTANTRIEB UND X-FEED
- 24 GC6770**
DIRECT-DRIVE CYLINDER BED NEEDLE FEED MACHINE FOR HEMMING THE BOTTOM OF JEANS
FREIARM-NADELTRANSPORT-SCHNELLNÄHER MIT DIREKTANTRIEB ZUM SÄUMEN VON JEANS

1 NEEDLE ZIG ZAG // 1-NADEL ZICK-ZACK

- 25 GT655 // GT656**
HIGH-SPEED ZIG ZAG LOCKSTITCH SEWING MACHINE
HOCHLEISTUNGS-, ZICK-ZACK-SCHNELLNÄHER
- 26 GT856D**
ELECTRONIC HIGH-SPEED ZIG ZAG LOCKSTITCH SEWING MACHINE
ELEKTRONISCHER HOCHLEISTUNGS-, ZICK-ZACK-SCHNELLNÄHER
- 27 TW7-6B**
EXTRA HEAVY-DUTY ZIG ZAG LOCKSTITCH SEWING MACHINE
EXTRA SCHWERE ZICK-ZACK-DOPPELSTIPPSTICH-NÄHMASCHINE

2 NEEDLE // 2-NADEL

- 28 GC9SERIES**
HIGH-SPEED DOUBLE-NEEDLE LOCKSTITCH SEWING MACHINE
HOCHLEISTUNGS-, ZWEINADEL-DOPPELSTIPPSTICH-NÄHMASCHINE

CHAINSTITCH MACHINES // KETTENSTICHMASCHINEN

OVERLOCK SEAM // ÜBERWENDLICHNAHT

- 32 GN3000**
DIRECT-DRIVE HIGH-SPEED OVERLOCK & SAFETY-STITCH SEWING MACHINE
HOCHLEISTUNGS-, OVERLOCK- UND SICHERHEITSNAHT-NÄHMASCHINE MIT DIREKTANTRIEB

COVER-STITCH SEAM // ÜBERDECKNAHT

- 34 GK335**
HIGH-SPEED FLATBED INTERLOCK CHAINSTITCH SEWING MACHINE
HOCHGESCHWINDIGKEITS-, FLACHBETT-ÜBERDECKNAHT-NÄHMASCHINE
- 35 GK337**
HIGH-SPEED CYLINDER ARM INTERLOCK CHAINSTITCH SEWING MACHINE
HOCHGESCHWINDIGKEITS-, FREIARM-ÜBERDECKNAHT-NÄHMASCHINE

- 36** **GK350-D**
 DIRECT-DRIVE HIGH-SPEED FLATBED INTERLOCK CHAINSTITCH SEWING MACHINE
 HOCHGESCHWINDIGKEITS-, FLACHBETT-ÜBERDECKNAHT-NÄHMASCHINE MIT DIREKTANTRIEB

- 37** **GK370-D**
 DIRECT-DRIVE HIGH-SPEED CYLINDER ARM INTERLOCK CHAINSTITCH SEWING MACHINE
 HOCHGESCHWINDIGKEITS-, FREIARM-ÜBERDECKNAHT-NÄHMASCHINE MIT DIREKTANTRIEB

DOUBLE CHAINSTITCH // DOPPELKETTENSTICH

- 38** **GK0056**
 HIGH-SPEED FLATBED CHAINSTITCH SEWING MACHINE
 HOCHGESCHWINDIGKEITS-, FLACHBETT-DOPPELKETTENSTICH-SCHNELLNÄHER

- 39** **GK321**
 MULTI-NEEDLE DOUBLE CHAINSTITCH SEWING MACHINE
 MULTI-NADEL-, DOPPELKETTENSTICH-NÄHMASCHINE

FEED-OFF-THE-ARM // ARMABWÄRTS

- 40** **GK360 // GK361**
 FEED-OFF-THE-ARM CHAINSTITCH SEWING MACHINE
 ARMABWÄRTS-, DOPPELKETTENSTICH-NÄHMASCHINE

HEAVY-DUTY MACHINES // SCHWERE MASCHINEN

FLATBED MACHINES // FLACHBETTMASCHINEN

- 44** **GC6-7**
COMPOUND FEED LOCKSTITCH SEWING MACHINE
3-FACH-TRANSPORT-, DOPPELSTEPSTICH-NÄHMASCHINE
- 45** **GC0323**
LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH DROP AND ALTERNATING TOP FEED
DOPPELSTEPSTICH-NÄHMASCHINE MIT UNTER- UND ALTERNIERENDEM OBERTRANSPORT
- 46** **GC20606**
ONE AND TWO NEEDLE COMPOUND FEED LOCKSTITCH SEWING MACHINE
EIN- UND ZWEINADEL-, 3-FACH-TRANSPORT-, DOPPELSTEPSTICH-NÄHMASCHINE
- 47** **GC20665**
ONE NEEDLE COMPOUND FEED LOCKSTITCH SEWING MACHINE
EINNADEL-, 3-FACH-TRANSPORT-, DOPPELSTEPSTICH-NÄHMASCHINE
- 48** **GC20666**
TWO NEEDLE COMPOUND FEED LOCKSTITCH SEWING MACHINE
ZWEINADEL-, 3-FACH-TRANSPORT-, DOPPELSTEPSTICH-NÄHMASCHINE
- 49** **TW1-898 // TW2-898**
HIGH-PERFORMANCE ONE AND TWO NEEDLE COMPOUND FEED LOCKSTITCH SEWING MACHINE
HOCHLEISTUNGS-, EIN- UND ZWEINADEL-, 3-FACH-TRANSPORT-, DOPPELSTEPSTICH-NÄHMASCHINE
- 50** **TW1-1245**
COMPOUND FEED LOCKSTITCH SEWING MACHINE
3-FACH-TRANSPORT-, DOPPELSTEPSTICH-NÄHMASCHINE

POSTBED MACHINES // SÄULENMASCHINEN

- 52** **TW1-591 // TW2-574**
ONE AND TWO NEEDLE POST-BED LOCKSTITCH SEWING MACHINE
EIN- UND ZWEINADEL-, DOPPELSTEPSTICH-SÄULENNÄHMASCHINE

CYLINDER BED MACHINES // FREIARMMASCHINEN

- 54 TW3-P335**
CYLINDER ARM COMPOUND FEED LOCKSTITCH SEWING MACHINE
FREIARM-, 3-FACH-TRANSPORT-, DOPPELSTIPPSTICH-NÄHMASCHINE
- 55 GC2263**
HEAVY-DUTY CYLINDER ARM COMPOUND FEED SEWING MACHINE WITH VERTICAL HOOK
SCHWERE 3-FACH-TRANSPORT-, FREIARM-NÄHMASCHINE MIT VERTIKALGREIFER
- 56 TW3-441**
EXTRA HEAVY-DUTY COMPOUND FEED CYLINDER ARM LOCKSTITCH SEWING MACHINE
SEHR SCHWERE 3-FACH-TRANSPORT-, FREIARM-DOPPELSTIPPSTICH-NÄHMASCHINE

AUTOMATIC SEWING UNITS // AUTOMATEN

BUTTON-ATTACHING MACHINES // KNOPFANNÄH-AUTOMATEN

- 60 GT660 // GT661**
SINGLE THREAD CHAINSTICH BUTTON-ATTACHING MACHINE WITH THREAD TRIMMER
EINFADENKETTENSTICH-KNOPFANNÄHAUTOMAT MIT FADENABSCHNEIDER
- 61 GT1790**
ELECTRONIC CONTROLLED LOCKSTITCH SHIRT BUTTON HOLE MACHINE
ELEKTRONISCH GESTEUERTER DOPPELSTIPPSTICH-WÄSCHEKNOPFLOCH-AUTOMAT
- 62 GT9820**
ELECTRONIC EYLET BUTTON HOLE SEWING MACHINE
ELEKTRONISCHER AUGENKNOPFLOCH-AUTOMAT
- 64 GT6430 // GT6438**
ELECTRONIC DIRECT-DRIVE LOCKSTITCH BAR TACKER // BUTTON SEWER
ELEKTRON. DOPPELSTIPPSTICH-RIEGELAUTOMAT // KNOPFANNÄHAUTOMAT MIT DIREKTANTRIEB

PATTERN SEWING MACHINES // GROSSFELD-RIEGELAUTOMATEN

- 65 TC131-0705**
ELECTRONIC LOCKSTITCH PATTERN SEWING MACHINE
ELEKTRONISCHER DOPPELSTIPPSTICH-GROSSFELD-NÄHAUTOMAT
- 66 TC1310 // TC2210 // TC3020 // TC6030G**
ELECTRONIC LOCKSTITCH PATTERN SEWING MACHINE
ELEKTRONISCHER DOPPELSTIPPSTICH-GROSSFELD-NÄHAUTOMAT

POCKET WELT SEWING UNITS // PASPELTASCHEN-NÄHAUTOMATEN

68	BASS3200
	POCKET WELT SEWING UNIT
	TASCHENPASPEL-NÄHAUTOMAT



DO



LOCKSTITCH MACHINES
OPPELSTEPPSTICH-NAEHMASCHINEN 2013

GC6150

HIGH-SPEED LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH DROP FEED
DOPPELSTIEPPSTICH-SCHNELLNÄHER MIT UNTERTRANSPORT



GC 6150 -	M	•	5,000	•	5.0	134/DP×5 65-90	31.8	6/13	•	—	•	•	—
	B	•	3,000	•	7.0	134/DP×5 100-160	35		—	•	—	—	•

MAX SEWING SPEED 5,000 SPM. (GC6150M)

CLEARANCE UNDER THE ARM

260×130 mm

AUTOMATIC OIL PUMP LUBRICATION SYSTEM

MAX. NÄHGESCHWINDIGKEIT 5.000 STICHE / MIN. (GC6150M)

DURCHGANGSRAUM IM NÄHMASCHINENARM

260×130 mm

AUTOMATISCHES DRUCKUMLAUF-SCHMIERSYSTEM

GC6160

HIGH-SPEED LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH DROP AND NEEDLE FEED
DOPPELSTREPPSTICH-SCHNELLNÄHER MIT UNTER- UND NADELTRANSPORT



GC 6160-	-	•	4,500	•	4.0	134/DP×5 70-110	31.8	•	—	•	•	—
		•	3,000	•	5.0	134/DP×5 100-160	35	—	•	—	—	•

MAX SEWING SPEED 4,500 SPM. (GC6160)

CLEARANCE UNDER THE ARM

260×130 mm

AUTOMATIC OIL PUMP LUBRICATION SYSTEM

MAX. NÄHGESCHWINDIGKEIT 4.500 STICHE / MIN. (GC6160)

DURCHGANGSRAUM IM NÄHMASCHINENARM

260×130 mm

AUTOMATISCHES DRUCKUMLAUF-SCHMIERSYSTEM

GC6710

DIRECT-DRIVE HIGH-SPEED LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH DROP FEED
DOPPELSTÉPPSTICH-SCHNELLNÄHER MIT DIREKTANTRIEB UND UNTERTRANSPORT



GC 6710-	MD3	•	4,500	•	4.0	134/DPx5 70-110	31	•	6/13	•	•	•	◦	L/M
	HD3	•	3,500	•	7.0	134/DPx5 110-140	35	•		•	•	•	◦	H
	MD	•	4,500	•	4.0	134/DPx5 70-110	31	•		—	—	—	—	L/M
	HD	•	3,500	•	7.0	134/DPx5 110-140	35	•		—	—	—	—	H

MAX SEWING SPEED 4,500 SPM. (GC6710MD/MD3)

CLEARANCE UNDER THE ARM

260×130 mm

AUTOMATIC OIL PUMP LUBRICATION SYSTEM

EQUIPMENT:

Direct-Drive;
motor control unit integrated in machine belt cover (**MD/HD versions**);
integrated bobbin winder;
automatic thread trimmer, thread wiper, back tack &
automatic presser foot lift (option) (**MD3/HD3 versions**);

MAX. NÄHGESCHWINDIGKEIT 4.500 STICHE / MIN. (GC6710MD/MD3)

DURCHGANGSRAUM IM NÄHMASCHINENARM

260×130 mm

AUTOMATISCHES DRUCKUMLAUF-SCHMIERSYSTEM

AUSSTATTUNG:

Direktantrieb;
Steuerung in der Riemenschutzabdeckung integriert (**MD-/HD-Versionen**);
integrierter Spüler;
automatischer Fadenabschneider, Fadenwischer, automatische
Verriegelungseinrichtung & Fußlüftung (optional) (**MD3-/HD3-Versionen**);

Specifications can differ depending on model.
Angaben können je nach Ausführung abweichen.

• **Options / Optionen:**
Automatic presser foot lift / Automatische Nähfußlüftung

GC6716

DIRECT-DRIVE HIGH-SPEED LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH DROP AND NEEDLE FEED
DOPPELSTREPPSTICH-SCHNELLNÄHER MIT DIREKTANTRIEB, UNTER- UND NADELTRANSPORT



GC 6716-	MD3	•	4,500	•	4.0	134/DPx5 70-110	31	•	—	6/11	•	•	•	◦	L/M
	HD3	•	3,500	•	5.0	134/DPx5 110-140	35	•	—		•	•	•	◦	H
	MD	•	4,500	•	4.0	134/DPx5 70-110	31	•	—		—	—	—	—	L/M
	BD	•	3,000	•	5.0	134/DPx5 110-140	35	—	•		—	—	—	—	H

MAX SEWING SPEED 4,500 SPM. (GC6716MD/MD3)

CLEARANCE UNDER THE ARM

260×130 mm

AUTOMATIC OIL PUMP LUBRICATION SYSTEM

EQUIPMENT:

Direct-Drive;
Motor control unit integrated in machine belt cover (**MD/BD versions**);
Integrated bobbin winder;
automatic thread trimmer, thread wiper,
back tack & presser foot lift (option) (**MD3/HD3 versions**);

Specifications can differ depending on model.
Angaben können je nach Ausführung abweichen.

MAX. NÄHGESCHWINDIGKEIT 4.500 STICHE / MIN. (GC6716MD/MD3)

DURCHGANGSRAUM IM NÄHMASCHINENARM

260×130 mm

AUTOMATISCHES DRUCKUMLAUF-SCHMIERSYSTEM

AUSSTATTUNG:

Direktantrieb;
Steuerung in der Riemenschutzabdeckung integriert (**MD-/BD-Versionen**);
Integrierter Spuler;
automatischer Fadenabschneider, automatischer Fadenwischer,
automatischer Verriegelungseinrichtung & automatische Fußlüftung (optional)
(**MD3-/HD3-Versionen**);

° Options / Optionen:

Automatic presser foot lift / Automatische Nähfußlüftung

GC6717

DIRECT-DRIVE HIGH-SPEED LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH DROP FEED AND EDGE CUTTER
DOPPELSTEPSTICH-SCHNELLNÄHER MIT DIREKTANTRIEB, UNTERTRANSPORT UND KANTENBESCHNEIDER



GC 6717-	MD2	•	4,500	•	4.0	134/DPx5 70-110	31	•	6/13	•	•	•	L/M
	MD	•	4,000	•	4.0	134/DPx5 70-110	31	•	6/13	—	—	—	L/M

MAX SEWING SPEED 4,500 SPM. (GC6717MD2)

CLEARANCE UNDER THE ARM

260×130 mm

AUTOMATIC OIL PUMP LUBRICATION SYSTEM

EQUIPMENT:

automatic thread trimmer, thread wiper, back tack & automatic presser foot lift (**GC6717MD2**);

MAX. NÄHGESCHWINDIGKEIT 4.500 STICHE / MIN. (GC6717MD2)

DURCHGANGSRAUM IM NÄHMASCHINENARM

260×130 mm

AUTOMATISCHES DRUCKUMLAUF-SCHMIERSYSTEM

AUSSTATTUNG:

automatischer Fadenabschneider, Fadenwischer, automatische Verriegelungseinrichtung & Fußlüftung (**GC6717MD2**);

GC6730

DIRECT-DRIVE HIGH-SPEED LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH DROP FEED
DOPPELSTREPPSTICH-SCHNELLNÄHER MIT DIREKTANTRIEB UND UNTERTRANSPORT



GC 6730-	MD3	•	5,000	•	5.0	134/DP×5 75-110	31	•	6/13	•	•	•	•	L/M
	HD3	•	4,000	•		134/DP×5 120-140	35	•		•	•	•	•	H

MAX SEWING SPEED 5,000 SPM. (GC6730MD3)

CLEARANCE UNDER THE ARM

300×136 mm

AUTOMATIC ENCLOSED LUBRICATION SYSTEM

EQUIPMENT:

Direct-Drive;
automatic thread trimmer, thread wiper, back tack &
automatic presser foot lift (option);

MAX. NÄHGESCHWINDIGKEIT 5.000 STICHE / MIN. (GC6730MD3)

DURCHGANGSRAUM IM NÄHMASCHINENARM

300×136 mm

AUTOMATISCHES GESCHLOSSENES SCHMIERSYSTEM

AUSSTATTUNG:

Direktantrieb;
automatischer Fadenabschneider, Fadenwischer, automatische
Verriegelungseinrichtung & automatische Fußlüftung (optional);

GC6760

DIRECT-DRIVE HIGH-SPEED LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH DROP AND NEEDLE FEED
DOPPELSTAPPSTICH-SCHNELLNÄHER MIT DIREKTANTRIEB, UNTER- UND NADELTRANSPORT



GC 6760-	MD3	●	4,000	●	4.5	134/DP×5 75-110	33	●	6/16	●	●	●	○	M	
	HD3	●	3,500	●	5.5	134/DP×5 120-140	35	●		●	●	●	○	H	

MAX SEWING SPEED 4,000 SPM. (GC6760MD3)

CLEARANCE UNDER THE ARM

300×136 mm

AUTOMATIC ENCLOSED LUBRICATION SYSTEM

EQUIPMENT:

Direct-Drive;
automatic thread trimmer, thread wiper,
automatic back tack & presser foot lift (option);

MAX. NÄHGESCHWINDIGKEIT 4.000 STICHE / MIN. (GC6760MD3)

DURCHGANGSRAUM IM NÄHMASCHINENARM

300×136 mm

AUTOMATISCHES GESCHLOSSENES SCHMIERSYSTEM

AUSSTATTUNG:

Direktantrieb;
 automatischer Fadenabschneider, Fadenwischer,
 automatische Verriegelungseinrichtung & Fußlüftung (optional);

Specifications can differ depending on model.
Angaben können je nach Ausführung abweichen.

- **Options / Optionen:**
Automatic presser foot lift / Automatische Nähfußlüftung

DIRECT-DRIVE HIGH-SPEED LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH X-FEED
DOPPELSTIEPPSTICH-SCHNELLNÄHER MIT DIREKTANTRIEB UND X-FEED



6760-X-MD3-	A	●	4,500	●	4.5	134/DP×5 65-80	33	●	6/16	240-140	●	●	●	○	L
	B	●		●	134/DP×5 80-120	●		120-80		●	●	●	○	M	
6760-X-HD3-	C	●	3,200	●	9.0	134/DP×5 120-140	35	●		60-50	●	●	●	○	H
	D	●		134/DP×5 140-160		●		40-30		●	●	●	○	XH	

- ° **Options / Optionen:**
Automatic presser foot lift / Automatische Nähfußliftung

GC6770

DIRECT-DRIVE CYLINDER BED NEEDLE FEED MACHINE FOR HEMMING THE BOTTOM OF JEANS
FREIARM-NADELTRANSPORT-SCHNELLNÄHER MIT DIREKTANTRIEB ZUM SÄUMEN VON JEANS



GC6770-

•

3,500

•

4.0

1955-01
MR5

31.8

•

6/13

•

•

L/M/H

MAX SEWING SPEED 3,500 SPM.

EQUIPMENT:

Integrated direct-drive;
Big Hook;
Hemmer opening and closing programmable;
Needle and Puller Feed;

MAX. NÄHGESCHWINDIGKEIT 3.500 STICHE / MIN.

AUSSTATTUNG:

Integrierter Direktantrieb;
Großer Doppelumlauf-Greifer;
Öffnen und Schließen des Saumapparates programmgesteuert;
Nadel- und Pullertransport;

GT655 // GT656

HIGH-SPEED ZIG ZAG LOCKSTITCH SEWING MACHINE
HOCHLEISTUNGS-, ZICK-ZACK-SCHNELLNÄHER



GT 655-	01	•	normal	5,000	•	2.5	8.0	SY1965 70-90	33.3	6/10	—	—	—	—	L/M	
	02	•			•	5		SY1965 70-90			—	—	—	—		
	D-01	•			•	2.5		SY1965 70-90			•	•	•	◦		
	D-02	•			•	5		SY1965 70-90			•	•	•	◦		
GT 656-	—	•	4-Stitch 4-Stich	5,000	•	2.5	8.0	SY1965 70-90	33.3	6/10	—	—	—	—	L/M	
	D	•			•	2.5		SY1965 70-90			•	•	•	◦		

MAX SEWING SPEED 5,000 SPM.

CLEARANCE UNDER THE ARM

260×130 mm

AUTOMATIC OIL PUMP LUBRICATION SYSTEM

EQUIPMENT:

automatic thread trimmer, thread wiper,
back tack & automatic presser foot lift (option)

(GT655D-01/GT655D-02/GT656D);

MAX. NÄHGESCHWINDIGKEIT 5.000 STICHE / MIN.

DURCHGANGSRAUM IM NÄHMASCHINENARM

260×130 mm

AUTOMATISCHES DRUCKUMLAUF-SCHMIERSYSTEM

AUSSTATTUNG:

automatischer Fadenabschneider, Fadenwischer,
automatische Verriegelungseinrichtung & Fußlüftung (optional)

(GT655D-01/GT655D-02/GT656D);

Specifications can differ depending on model.
Angaben können je nach Ausführung abweichen.

• **Options / Optionen:**
Automatic presser foot lift / Automatische Nähfußlüftung

GT856D

ELECTRONIC HIGH-SPEED ZIG ZAG LOCKSTITCH SEWING MACHINE
ELEKTRONISCHER HOCHLEISTUNGS-, ZICK-ZACK-SCHNELLNÄHER



GT																
GT 856D-	118	•	•	5,000	•	5.0	8	SY1965 70-90	33.3	6/10	—	—	—	—	L/M	
	318	•	•		•			SY1965 70-90			•	•	•	◦	L/M	

MAX SEWING SPEED 5,000 SPM.

FULLY AUTOMATIC OIL PUMP LUBRICATION SYSTEM

EQUIPMENT:

Direct-Drive;
automatic thread trimmer, thread wiper,
back tack & automatic presser foot lift (option)
(GT856D-318);

MAX. NÄHGESCHWINDIGKEIT 5.000 STICHE / MIN.

VOLLAUTOMATISCHES DRUCKUMLAUF-SCHMIERSYSTEM

AUSSTATTUNG:

Direktantrieb;
automatischer Fadenabschneider, Fadenwischer,
automatische Verriegelungseinrichtung & Fußlüftung (optional)
(GT856D-318);

TW7-6B

EXTRA HEAVY-DUTY ZIG ZAG LOCKSTITCH SEWING MACHINE
EXTRA SCHWERE ZICK-ZACK-DOPPELSTIPPSTICH-NÄHMASCHINE



TW7-6B		•	2-Stitch 2-Stich	700	•	—	7.5	12.7	DD×H14 200	50.8	•	10/14	8/3	•	
	-3	•	3-Stitch 3-Stich		•	—			DD×H14 200		•			•	
	-4	•	4-Stitch 4-Stich		•	—			DD×H14 200		•			•	
TW7-6BR		•	2-Stitch 2-Stich	700	•	•	7.5	12.7	DD×H14 200	50.8	•	10/14	8/3	•	
	-3	•	3-Stitch 3-Stich		•	•			DD×H14 200		•			•	
	-4	•	4-Stitch 4-Stich		•	•			DD×H14 200		•			•	

MAX SEWING SPEED 700 SPM.

CLEARANCE UNDER THE ARM

254×195 mm

EQUIPMENT:

extra big rotating hook with latch for extreme thick threads;
XL bobbin 34×15 mm for XL bobbin thread capacity;
XL zig zag width up to 12.7 mm;

MAX. NÄHGESCHWINDIGKEIT 700 STICHE / MIN.

DURCHGANGSRAUM IM NÄHMASCHINENARM

254×195 mm

AUSSTATTUNG:

Extra-großer Brillengreifer für extrem dicke Fäden;
XL-Spule 34×15 mm für extra großes Spulenfadens-Fassungsvermögen;
XL Zick-Zack Überstichbreite bis zu 12,7 mm;

GC9Series

HIGH-SPEED DOUBLE-NEEDLE LOCKSTITCH SEWING MACHINE
HOCHLEISTUNGS-, ZWEINADEL-DOPPELSTIPPSTICH-NÄHMASCHINE



FEATURES & BENEFITS

- Drop and needle feed
- Modern Direct-Drive on all MD3 and HD3 machines for low noise and low vibrations
- GC9720, GC9750:
Large hook for higher bobbin capacity (Jeans, Workwear, etc.)
- GC9420, GC9450:
Small hook for smooth seams on thin material (shirt, blouses, etc.)
- GC9750, GC9450:
split needle bar for corner sewing
- Adjustable thread guides to optimize seam quality
- Hook fine adjustment for
easier needle distance settings

STANDARD EQUIPMENT ON ALL MD3 AND HD3 MACHINES:

automatic thread trimmer, thread wiper,
back tack & automatic presser foot lift (option);

MERKMALE & VORTEILE

- Unter- und Nadeltransport
- Moderner Direktantrieb an allen MD3- und HD3-Maschinen zur Geräusch- und Vibrationsreduzierung
- GC9720, GC9750:
Großer Greifer für mehr Spulenfadenkapazität (Jeans, Arbeitskleidung, ...)
- GC9420, GC9450:
Kleiner Greifer für glatte Nähte an feinen Materialien (Hemden, Blusen, ...)
- GC9750, GC9450:
ausschaltbare Nadelstangen für Eckennähen
- Einstellbare Fadenführungen zur Optimierung der Nahtqualität
- Feineinstellung der Greiferböcke vereinfacht das Justieren des Greiferabstandes zur Nadel

STANDARD-AUSSTATTUNG ALLER MD3- UND HD3-MASCHINEN:

automatischer Fadenabschneider, Fadenwischer,
automatische Verriegelungseinrichtung & Fußlüftung (optional);



GC 9720-	M	2x301	3,000	•	7.0	134/DPx5 75-100	33.4	6.4*	—	M	7/13	—	—	—	—	M/H	
	H					134/DPx5 90-140						—	—	—	—	H	
	MD3					134/DPx5 75-100						•	•	•	◦	M/H	
	HD3					134/DPx5 90-140						•	•	•	◦	H	
GC 9750-	M	2x301	3,000	•	7.0	134/DPx5 75-100	33.4	6.4*	•	M	7/13	—	—	—	—	M/H	
	H					134/DPx5 90-140						—	—	—	—	H	
	MD3					134/DPx5 75-100						•	•	•	◦	M/H	
	HD3					134/DPx5 90-140						•	•	•	◦	H	
GC 9420-	M	2x301	4,000	•	4.0	134/DPx5 75-100	33.4	6.4*	—	S	7/13	—	—	—	—	L/M	
	MD3					134/DPx5 75-100						•	•	•	◦	L/M	
GC 9450-	M	2x301	3,000	•	5.0	134/DPx5 75-100	33.4	6.4*	•	S	7/13	—	—	—	—	L/M	
	MD3					134/DPx5 75-100						•	•	•	◦	L/M	

MAX SEWING SPEED 4,000 SPM. (GC9420M/MD3)

CLEARANCE UNDER THE ARM

264x120 mm

FULLY AUTOMATIC LUBRICATION SYSTEM FOR EASY OPERATION

MAX. NÄHGESCHWINDIGKEIT 4.000 STICHE/MINUTE (GC9420M/MD3)

DURCHGANGSRAUM IM NÄHMASCHINENARM

264x120 mm

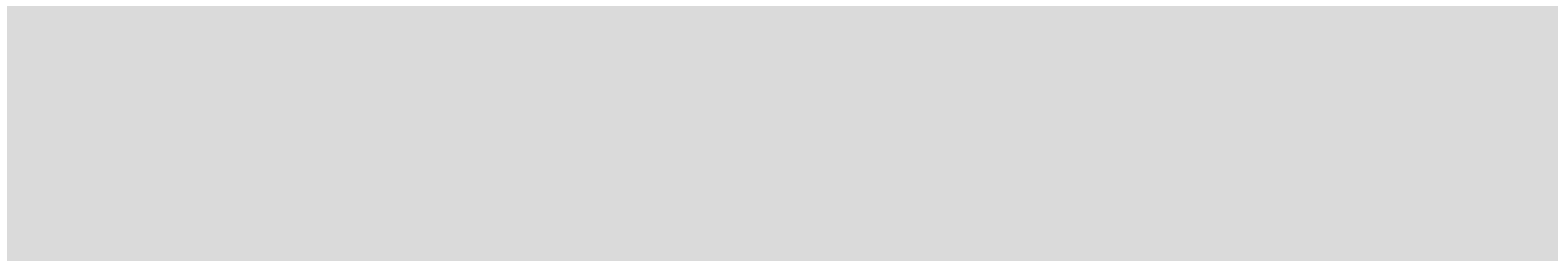
VOLLAUTOMATISCHES SCHMIERSYSTEM FÜR EINFACHE BETIENUNG

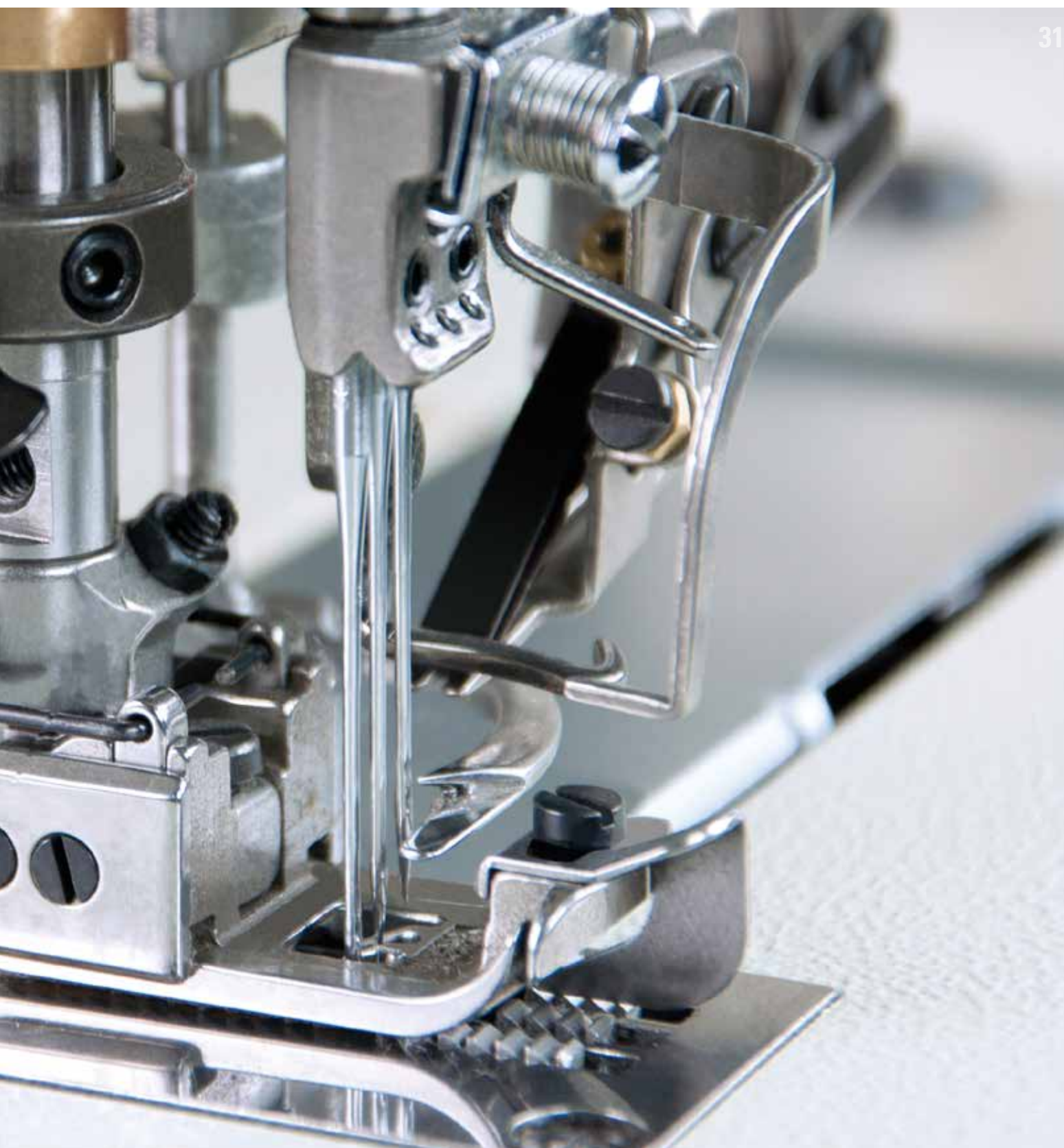
Specifications can differ depending on model.
Angaben können je nach Ausführung abweichen.

° Options / Optionen:

Automatic presser foot lift / Automatische Nähfußlüftung

* Other needle distances on request. / Andere Nadelabstände auf Anfrage.





CHAINSTITCH MACHINES KETTENSTICH-NAEHMASCHINEN 2013

GN3000D

DIRECT-DRIVE HIGH-SPEED OVERLOCK & SAFETY-STITCH SEWING MACHINE
HOCHLEISTUNGS-, OVERLOCK- UND SICHERHEITSNAHT-NÄHMASCHINE MIT DIREKTANTRIEB



MAX SEWING SPEED 7,000 SPM (GN3000-3/D-3)

FULLY AUTOMATIC LUBRICATION SYSTEM WITH OIL FILTER

EQUIPMENT:

Differential drop feed with fast adjustment;
Color-coded thread guide for easy threading;
Synchronized needle guard on looper carrier for continuous seam quality;
Integrated direct-drive (550 Watt) for extreme smooth and vibration-free machine running (**GN3000D**);
Reduction of energy consumption;

MAX. NÄHGESCHWINDIGKEIT 7.000 STICHE / MIN. (GN3000-3/D-3)

VOLLAUTOMATISCHE DRUCKUMLAUFSCHMIERUNG MIT ÖLFILTER

AUSSTATTUNG:

Differential-Untertransport mit Schnellverstellung;
Farbmarkierte Fadenführungen erleichtern das Einfädeln;
mitgehender Nadelschutz am Greiferträger sichert eine durchgängige Nahtqualität;
Integrierter 500 Watt Direktantrieb sorgt für extrem ruhigen und vibrationsfreien Maschinenlauf (**GN3000D**);
Reduzierter Energieverbrauch;

- * for rolled hem
- 2* with angled edge knife for extra heavy duty materials
- 3* with angled edge knife for extra heavy duty materials & adjustable tape guide in sewing foot
- 4* with thread clamp for back latch function

Specifications can differ depending on model.

- * für Rollsaum
- 2* mit Winkelschneidmesser für extra schwere Materialien
- 3* mit Winkelschneidmesser für extra schwere Materialien & verstellbarer Bandführung im Nähfuß
- 4* mit Fadenklemme für Nahtanfangsverriegelung

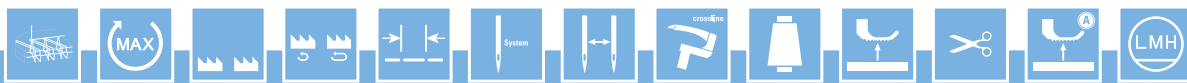
Angaben können je nach Ausführung abweichen.



											
GN3000-3 GN3000D-3		504	7,000	0.7–1.7	0.5–3.8	4	1	3	–	5.5	
	B*					1.5					
GN3000-4 GN3000D-4	H	514	6,500	0.7–1.7	0.5–3.8	4	2	4	2	6	
	H-A ^{3*}									6	
	C ^{4*}									6.5	
GN3000-5 GN3000D-5	(3×5)	516	6,500	0.7–1.7	0.5–3.8	5	2	5	3	5.5	
	(5×5)		6,500	0.7–1.7	0.5–3.8	5			5	5.5	
	5H		5,500	0.6–1.3	0.6–5.3	6			5	6	
	5H-A ^{2*}		5,500	0.6–1.3	0.6–5.3	6			5	6	
GN3000-6 GN3000D-6	(3×2×4)	514 + 401	6,500	0.7–1.7	0.5–3.8	4	3	6	3 + 2	5.5	

GK335

HIGH-SPEED FLATBED INTERLOCK CHAINSTITCH SEWING MACHINE
HOCHGESCHWINDIGKEITS-, FLACHBETT-ÜBERDECKNAHT-NÄHMASCHINE



GK335	/11	3×605	6,000	•	1:2	2.2–4.5	UY×128GAS 65-90	4.8, 5.6, 6.4	1×	5×	6	–	–	L/M	
			5,000	•	1-0.7	1.4–3.6						–	–		

MAX SEWING SPEED 6,000 SPM. (GK335)

CLEARANCE UNDER THE ARM

215×113 mm

FULLY AUTOMATIC LUBRICATION SYSTEM

EQUIPMENT:

optimized thread guides for individual adjustment of each single needle;
high-speed flatbed interlock chainstitch for collar binding (**GK335/11**);

MAX. NÄHGESCHWINDIGKEIT 6.000 STICHE / MIN. (GK335)

DURCHGANGSRAUM IM NÄHMASCHINENARM

215×113 mm

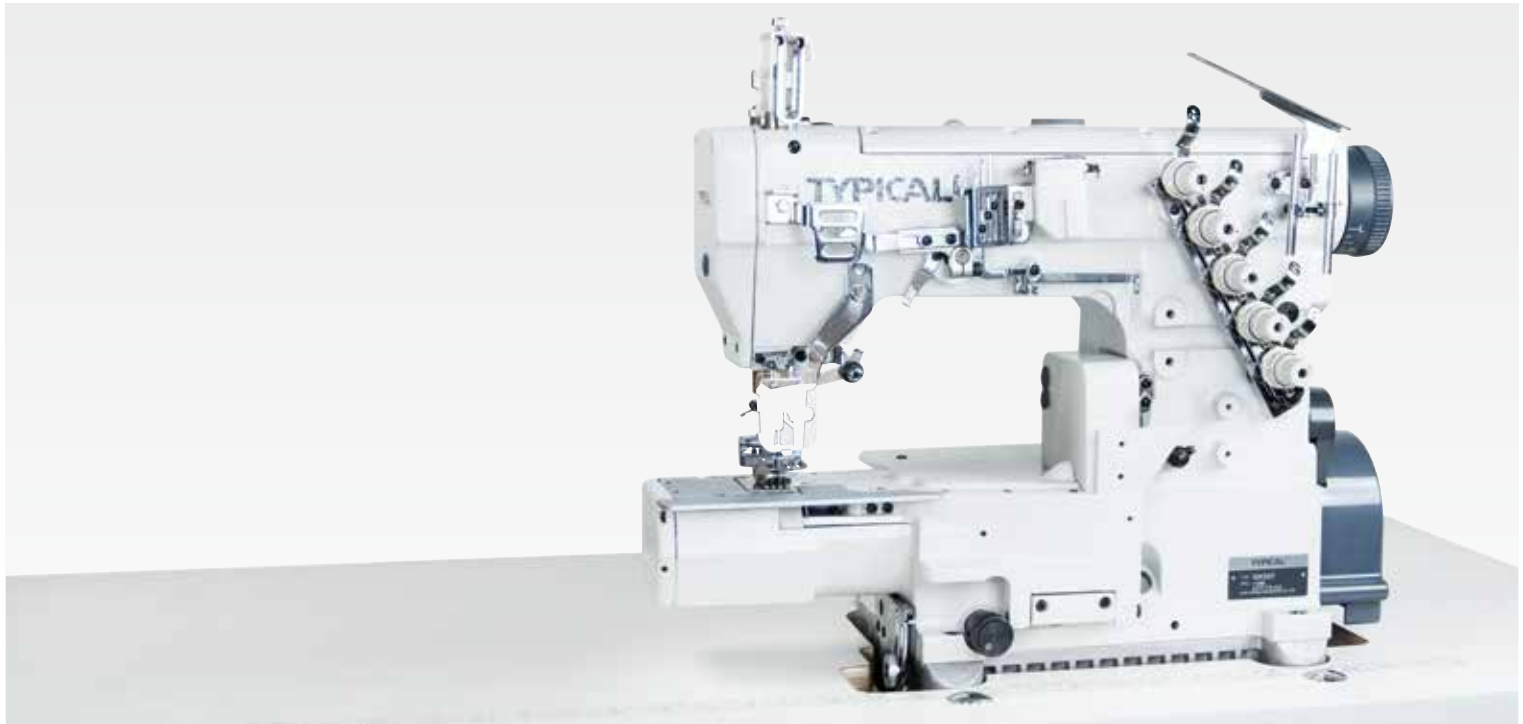
VOLLAUTOMATISCHES SCHMIERSYSTEM

AUSSTATTUNG:

optimierte Fadenführungen für individuelle
Einstellungen der Fadenspannung jeder einzelnen Nadel;
Hochgeschwindigkeits-, Flachbett-, Überdecknaht-Kettenstich-Nähmaschine
zur Kragen-Verarbeitung (**GK335/11**);

GK337

HIGH-SPEED CYLINDER ARM INTERLOCK CHAINSTITCH SEWING MACHINE
HOCHGESCHWINDIGKEITS-, FREIARM-ÜBERDECKNAHT-NÄHMASCHINE



GK337	3×605	6,000	•	1:2.9 1–0.3	1.4–3.6	UYx128GAS 65-90	4.8, 5.6, 6.4	1×	5×	6	–	–	L/M
-------	-------	-------	---	----------------	---------	--------------------	------------------	----	----	---	---	---	-----

MAX SEWING SPEED 6,000 SPM.

CLEARANCE UNDER THE ARM

215×113 mm

FULLY AUTOMATIC LUBRICATION SYSTEM

EQUIPMENT:

optimized thread guides for individual adjustment of each single needle;

MAX. NÄHGESCHWINDIGKEIT 6.000 STICHE / MIN.

DURCHGANGSRAUM IM NÄHMASCHINENARM

215×113 mm

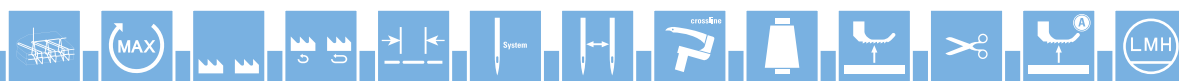
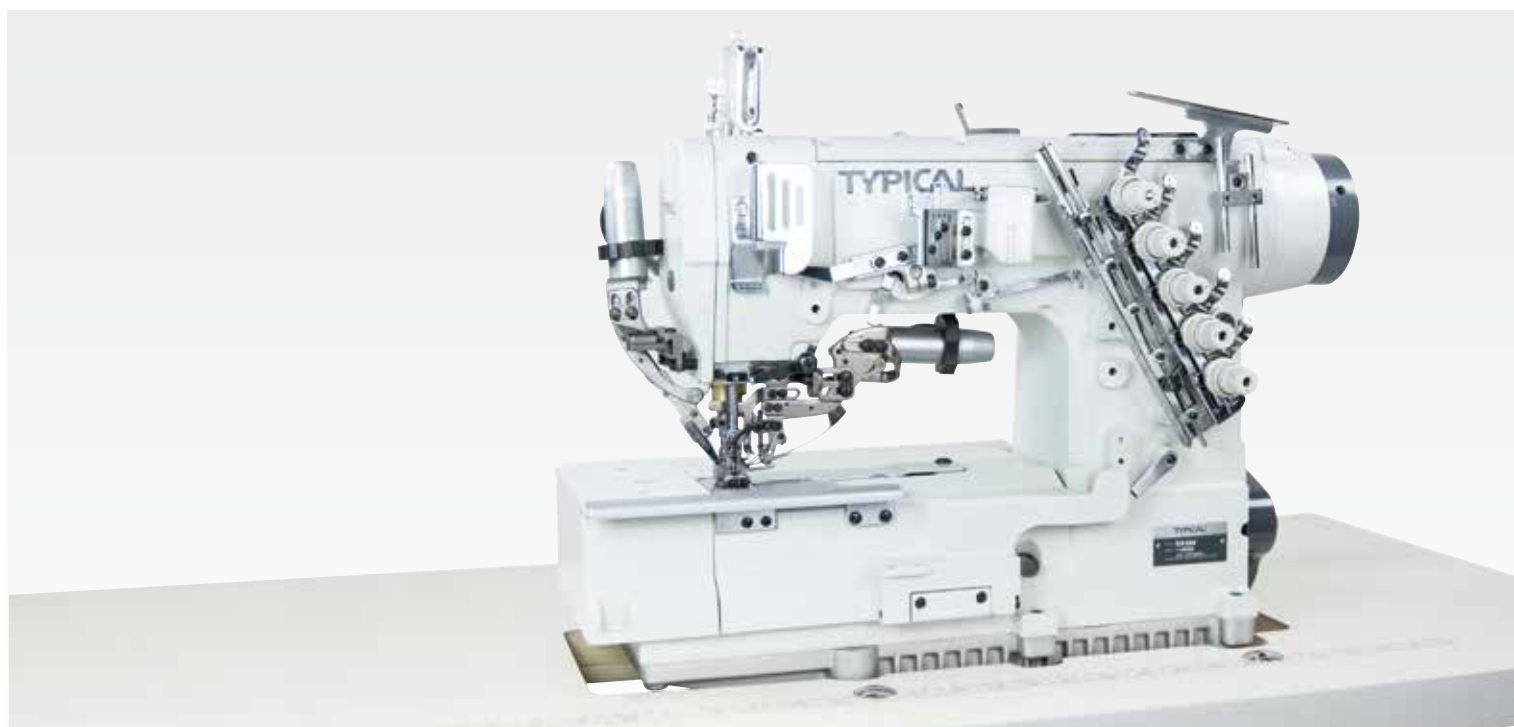
VOLLAUTOMATISCHES SCHMIERSYSTEM

AUSSTATTUNG:

optimierte Fadenführungen für individuelle Einstellungen
der Fadenspannung jeder einzelnen Nadel;

GK350-D

DIRECT-DRIVE HIGH-SPEED FLATBED INTERLOCK CHAINSTITCH SEWING MACHINE
HOCHGESCHWINDIGKEITS-, FLACHBETT-ÜBERDECKNAHT-NÄHMASCHINE MIT DIREKTANTRIEB



GK 350-	D	3×605	6,000	•	1:2	2.2–4.5	UY×128GAS 65-90	4.8, 5.6, 6.4	1×	5×	6	–	–	L/MH	
	D3		5,000		1–0.7							•	•		

MAX SEWING SPEED 6,000 SPM. (GK350D)

CLEARANCE UNDER THE ARM

215×113 mm

FULLY AUTOMATIC LUBRICATION SYSTEM

EQUIPMENT:

Integrated direct-drive;
automatic thread trimmer & automatic presser foot lift (**GK350D3**);

MAX. NÄHGESCHWINDIGKEIT 6.000 STICHE / MIN. (GK350D)

DURCHGANGSRAUM IM NÄHMASCHINENARM

215×113 mm

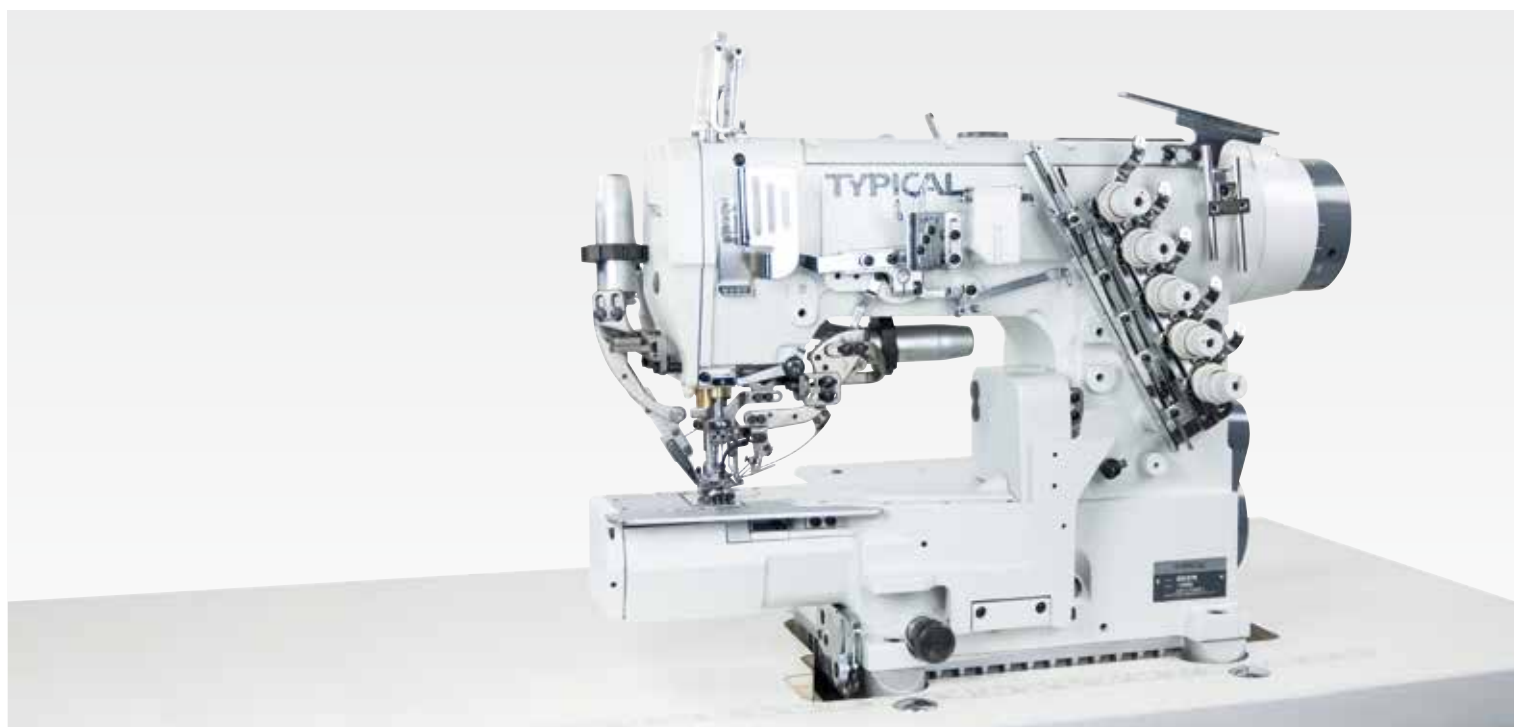
VOLLAUTOMATISCHES SCHMIERSYSTEM

AUSSTATTUNG:

Integrierter Direktantrieb;
automatischer Fadenabschneider & Fußlüftung (**GK350D3**);

GK370-D

DIRECT-DRIVE HIGH-SPEED CYLINDER ARM INTERLOCK CHAINSTITCH SEWING MACHINE
HOCHGESCHWINDIGKEITS-, FREIARM-ÜBERDECKNAHT-NÄHMASCHINE MIT DIREKTANTRIEB



GK 370-	D	3x605	6,000	•	1:2.9 1-0.3	1.4-3.6	UYx128GAS 65-90	4.8, 5.6, 6.4	1x	6	5x	-	-	L/M	
	D3		5,000									•	•		

MAX SEWING SPEED 6,000 SPM. (GK370D)

CLEARANCE UNDER THE ARM

215x113 mm

FULLY AUTOMATIC LUBRICATION SYSTEM

EQUIPMENT:

Integrated direct-drive;
automatic thread trimmer & automatic presser foot lift (**GK370D3**);

MAX. NÄHGESCHWINDIGKEIT 6.000 STICHE / MIN. (GK370D)

DURCHGANGSRAUM IM NÄHMASCHINENARM

215x113 mm

VOLLAUTOMATISCHES SCHMIERSYSTEM

AUSSTATTUNG:

Integrierter Direktantrieb;
automatischer Fadenabschneider & Fußlüftung (**GK370D3**);

GK0056

HIGH-SPEED FLATBED CHAINSTITCH SEWING MACHINE

HOCHGESCHWINDIGKEITS-, FLACHBETT-DOPPELKETTENSTICH-NÄHMASCHINE



GK 0056-	1	2×401	4,000	•	1.4-5.0	TV×7 90-130	31.8	6.4	2×	4	5.5	M	
	2	1×401		•				—	1×	2			
	3	2×401		•				4.8	2×	4			
	4A / 4B	3×401		•				6.4	3×	6			

MAX SEWING SPEED 4,000 SPM.

CLEARANCE UNDER THE ARM

260×130 mm

AUTOMATIC OIL PUMP LUBRICATION SYSTEM

EQUIPMENT:

GK0056-3: needle alignment in line

GK0056-4A: needle alignment diagonal

GK0056-4B: needle alignment in triangle style

MAX. NÄHGESCHWINDIGKEIT 4.000 STICHE / MIN.

DURCHGANGSRAUM IM NÄHMASCHINENARM

260×130 mm

AUTOMATISCHES DRUCKUMLAUF-SCHMIERSYSTEM

AUSSTATTUNG:

GK0056-3: Nadelanordnung Inline

GK0056-4A: Nadelanordnung diagonal

GK0056-4B: Nadelanordnung in Dreiecksform

GK321

MULTI-NEEDLE DOUBLE CHAINSTITCH SEWING MACHINE
MULTI-NADEL-, DOPPELKETTENSTICH-NÄHMASCHINE



GK 321-	4	4x401	4,500	•	2.0–5.0	DVx57 75-100	6.4, 8.4, 9.5, 10.5, 12.7	4x	8	8	L/M*
	6	6x401	4,500	•			6.4	6x	12		L/M*
	8	8x401	4,000	•			6.4	8x	16		L/M
	12	12x401	4,000	•			4.8, 5, 6.4	12x	24		L/M

MAX SEWING SPEED 4,500 SPM.

FULLY AUTOMATIC LUBRICATION SYSTEM

EQUIPMENT:

for inserting elastic waistband into sports trousers or boxer shorts;
tension rolls for pre-tensioning the elastic waist band;
with drop and puller feed;

MAX. NÄHGESCHWINDIGKEIT 4.500 STICHE / MIN.

VOLLAUTOMATISCHES DRUCKUMLAUF-SCHMIERSYSTEM

AUSSTATTUNG:

zum Einnähen von Gummibünden in Sporthosen oder Boxershorts;
Spannrollen zum Vorspannen des Gummibundes;
mit Unter- und Walzentransport (Puller);

GK360 // GK361

FEED-OFF-THE-ARM CHAINSTITCH SEWING MACHINE
ARMABWÄRTS-, DOPPELKETTENSTICH-NÄHMASCHINE



GK 360-														
		2x401	4,000	•	–	1.2–3.2	B64 80-120	28	4.8	2x	4			L/M
	P	2x401	4,000	•	•	1.2–3.2	B64 80-120	28	4.8	2x	4	10		L/M
	361	3x401	3,500	•	•	1.4–4.2	UYx128GAS 100-140	33	6.4	3x	6			M/H

MAX SEWING SPEED 4,000 SPM.

FULLY AUTOMATIC LUBRICATION SYSTEM

EQUIPMENT:

additional adjustable puller feed for
advanced feeding characteristics (**GK360P/GK361**);

MAX. NÄHGESCHWINDIGKEIT 4.000 STICHE / MIN.

VOLLAUTOMATISCHES DRUCKUMLAUF-SCHMIERSYSTEM

AUSSTATTUNG:

zusätzlicher Pullertransport (einstellbar) für
verbesserte Transporteigenschaften (**GK360P/GK361**);





HEAVY-DUTY MACHINES SCHWERE NAEHMASCHINEN 2013

GC6-7

COMPOUND FEED LOCKSTITCH SEWING MACHINE
3-FACH-TRANSPORT-, DOPPELSTEEPSTICH-NÄHMASCHINE



GC6-7	D	•	2,000	•	8	135×17/ DP×17	37	•	6.5/13	20/3	M/H	
		•	2,000	•	8	120-180	37	•	6.5/13	20/3	M/H	

MAX SEWING SPEED 2,000 SPM.

CLEARANCE UNDER THE ARM

260×120 mm

GC6-7: MANUAL LUBRICATION

GC6-7D: AUTOMATIC OIL PUMP LUBRICATION

EQUIPMENT:

compound feed;
horizontal hook system;

MAX. NÄHGESCHWINDIGKEIT 2.000 STICHE / MIN.

DURCHGANGSRAUM IM NÄHMASCHINENARM

260×120 mm

GC6-7: MANUELLE SCHMIERUNG

GC6-7D: AUTOMATISCHE DRUCKUMLAUF-SCHMIERUNG

AUSSTATTUNG:

3-fach-Transport;
Horizontalgreifer;

GC0323

LOCKSTITCH SEWING MACHINE WITH DROP AND ALTERNATING TOP FEED
DOPPELSTREPPSTICH-NÄHMASCHINE MIT UNTER- UND ALTERNIERENDEM OBERTRANSPORT



GC 0323	D2	• •	2,000	• •	10.0	135x17/ DPx17 120-180	38	• •	7/15	20/3	- •	- •	M
------------	----	--------	-------	--------	------	-----------------------------	----	--------	------	------	--------	--------	---

MAX SEWING SPEED 2,000 SPM.

CLEARANCE UNDER THE ARM

295x135 mm

FULLY AUTOMATIC OIL PUMP LUBRICATION SYSTEM

EQUIPMENT:

automatic thread trimmer & back tack (**GC0323-D2**);

MAX. NÄHGESCHWINDIGKEIT 2.000 STICHE / MIN.

DURCHGANGSRAUM IM NÄHMASCHINENARM

295x135 mm

VOLLAUTOMATISCHES DRUCKUMLAUF-SCHMIERSYSTEM

AUSSTATTUNG:

automatischer Fadenabschneider & Verriegelungseinrichtung (**GC0323-D2**);

GC20606

ONE AND TWO NEEDLE COMPOUND FEED LOCKSTITCH SEWING MACHINE
 EIN- UND ZWEINADEL-, 3-FACH-TRANSPORT-, DOPPELSTEPSTICH-NÄHMASCHINE



GC 20606-	1	•	1,800	•	9.0	135×17/ DP×17 160	36	•	8/13	20/3	—	—	—	M/H	
	1D2	•		•				•			—	•	•		
		•		•				•			•	—	—		
	D2	•		•				•			•	•	•		

MAX SEWING SPEED 1,800 SPM.

CLEARANCE UNDER THE ARM

250×100 mm

AUTOMATIC OIL PUMP LUBRICATION SYSTEM

EQUIPMENT:

automatic thread trimmer & back tack (**GC20606-1D2, GC20606-D2**);

MAX. NÄHGESCHWINDIGKEIT 1.800 STICHE / MIN.

DURCHGANGSRAUM IM NÄHMASCHINENARM

250×100 mm

AUTOMATISCHES DRUCKUMLAUF-SCHMIERSYSTEM

AUSSTATTUNG:

automatischer Fadenabschneider & automatische Verriegelungseinrichtung (**GC20606-1D2, GC20606-D2**);

GC20665

ONE NEEDLE COMPOUND FEED LOCKSTITCH SEWING MACHINE
EINNADEL-, 3-FACH-TRANSPORT-, DOPPELSTIPPSTICH-NÄHMASCHINE



GC 20665-		•	2,500	•	9	135×17/ DP×17 160	36	•	9/16	20/3	—	—	—	M/H	
	D2T3	•	1,800	•			160				•	•	•		
	L25	•	1,800	•			36				—	—	—		
	L25-D2T3	•	1,800	•			36				•	•	•		

MAX SEWING SPEED 2,5000 SPM. (GC20665)

CLEARANCE UNDER THE ARM

GC20665 260×130 mm

GC20665-L25 660×110 mm

AUTOMATIC OIL PUMP LUBRICATION SYSTEM

EQUIPMENT:

automatic thread trimmer, back tack & automatic presser foot lift
(GC20665-D2T3, GC20665-L25-D2T3);

MAX. NÄHGESCHWINDIGKEIT 2.500 STICHE / MIN.

DURCHGANGSRAUM IM NÄHMASCHINENARM

GC20665 260×130 mm

GC20665-L25 660×110 mm

AUTOMATISCHES DRUCKUMLAUF-SCHMIERSYSTEM

AUSSTATTUNG:

automatischer Fadenabschneider,
automatische Verriegelungseinrichtung & Fußlüftung
(GC20665-D2T3, GC20665-L25-D2T3);

GC20666

TWO NEEDLE COMPOUND FEED LOCKSTITCH SEWING MACHINE
ZWEINADEL-, 3-FACH-TRANSPORT-, DOPPELSTIEPPSTICH-NÄHMASCHINE



GC 20666-			2,500													
	D2T3	•	1,800	•	9	135×17/ DP×17 160	36	•	9/16	20/3	•	—	—	—	M/H	
	L25		1,800									•	•	•		
	L25-D2T3		1,800									•	•	•		

MAX SEWING SPEED 2,500 SPM.

CLEARANCE UNDER THE ARM

GC20666 260×130 mm

GC20666-L25 660×110 mm

AUTOMATIC OIL PUMP LUBRICATION SYSTEM

EQUIPMENT:

automatic thread trimmer, automatic bar tack &
automatic presser foot lift (**GC20666-D2T3**, **GC20666-L25-D2T3**);

MAX. NÄHGESCHWINDIGKEIT 2.500 STICHE / MIN.

DURCHGANGSRAUM IM NÄHMASCHINENARM

GC20666 260×130 mm

GC20666-L25 660×110 mm

AUTOMATISCHES DRUCKUMLAUF-SCHMIERSYSTEM

AUSSTATTUNG:

automatischer Fadenabschneider, automatische Verriegelungseinrichtung &
automatische Presserfußlüftung (**GC20666-D2T3**, **GC20666-L25-D2T3**);

TW1-898 // TW2-898

HIGH-PERFORMANCE ONE AND TWO NEEDLE COMPOUND FEED LOCKSTITCH SEWING MACHINE
HOCHLEISTUNGS-, EIN- UND ZWEINADEL-, 3-FACH-TRANSPORT-, DOPPELSTEEPSTICH-NÄHMASCHINE



TW1-898-D2-T3	•	3,500	•	9.0	135x17/ DPx17	•	—	•	9/16	20/3	•	•	•	M/H	
TW2-898-D2-T3	•	2,500	•		160	•	•	•			•	•	•		

MAX SEWING SPEED 3,500 SPM.

CLEARANCE UNDER THE ARM

300x120 mm

AUTOMATIC LUBRICATION SYSTEM

EQUIPMENT:

second stitch length;
automatic thread trimmer, automatic bar tack & automatic presser foot lift;

MAX. NÄHGESCHWINDIGKEIT 3.500 STICHE / MIN.

DURCHGANGSRAUM IM NÄHMASCHINENARM

300x120 mm

AUTOMATISCHES SCHMIERSYSTEM

AUSSTATTUNG:

2. Stichlänge;
automatischer Fadenabschneider, automatische Verriegelungseinrichtung &
automatische Presserfußlüftung;

TW1-1245

COMPOUND FEED LOCKSTITCH SEWING MACHINE
3-FACH-TRANSPORT-, DOPPELSTIEPSTICH-NÄHMASCHINE



FEATURES & BENEFITS

- Compound feed
- Large hook
- 2.5-7 mm top feed stroke allows easy sewing even at cross-seams
- 14 mm clearance under the lifted sewing feet for easy loading and unloading
- Max. 8 mm stitch length adjustable – forwards and backwards
- Hook protection against thread jamming realized by overload coupling
- Automatic hook lubrication
- Integrated bobbin winder

APPLICATION

Upholstery industry, automotive industry, leather industry, technical textiles, etc.

MERKMALE & VORTEILE

- 3-fach-Transport
- Großer Greifer
- 2,5-7 mm Obertransporthub für sicheres Transportieren – auch über Quernähte
- 14 mm Durchgangsraum unter den Nähfüßen für einfaches Einlegen und Entnehmen des Nähguts
- Max. 8 mm Stichlänge – Vorwärts und Rückwärts
- Greiferschutz gegen Fadeneinschlag durch Rutschkupplung
- Automatische Greiferschmierung
- Integrierter Unterfadenspuler

ANWENDUNGEN

Polsterindustrie, Automobilindustrie, Lederindustrie, technische Textilien, usw.



Specifications can differ depending on model.
Angaben können je nach Ausführung abweichen.

TW1-591 // TW2-574

ONE AND TWO NEEDLE POST-BED LOCKSTITCH SEWING MACHINE
 EIN- UND ZWEINADEL-, DOPPELSTIPPSTICH-SÄULENNÄHMASCHINE



FEATURES & BENEFITS

- Optimal feeding characteristics due to wheel feed, driven roller presser and needle feed (needle feed only on **TW1-591**)
- Window in the hook cover helps checking the remaining bobbin thread;
- Needle distances from 1.6 to 2.0 mm and 2.0 to 2.4 mm – can be easily set by adjusting the needle holder;
- Exchangeable needle plate inserts
- Overload clutch for hook protection
- Easy and fine adjustable needle guard

D1 & D3 MACHINES:

- Fully functional without compressed air
- Integrated mini-motor for vibration-free sewing and energy saving
- Enforced automatic thread cutter for threads up to 15/3
- Multi-function switch in easy reach of the operator

MERKMALE & VORTEILE

- Optimale Transporteigenschaft durch Schiebradtransport, angetriebenen Rollfuß und Nadeltransport (Nadeltransport nur bei **TW1-591**)
- Glaseinsatz in der Greiferabdeckung zum Überprüfen des Spulenfadens;
- Nadelabstand von 1,6-2,0 mm und 2,0-2,4 mm einfach einstellbar durch Verdrehen des Nadelhalters;
- Austauschbare Stichplatteneinsätze
- Überlastkupplung um Greiferschäden zu vermeiden
- Nadelschutz am Greifer einfach und fein einstellbar

D1 & D3 MASCHINEN:

- Volle Funktionalität ohne Druckluft
- Integrierter Mini-Motor reduziert Vibrationen und spart Energie
- Verstärkter Fadenabschneider für Fäden bis zu 15/3
- Multifunktionsschalter im Griffbereich der Bedienperson

																
TW1-571 MD3-725		●	3,000	●	4.5	134/DP×5 90-110	—	●	7/10	80/3 - 40/3	●	●	●	●	L/M	
TW1- 591	M	●	3,000	●	4.5	134/DP×5 90-110	—	●	7/10	80/3 - 40/3	—	—	—	—	L/M	
	H-N7	●		●	7	134/DP×5 120-150	—	●		80/3 - 15/3	—	—	—	—	M/H	
	MD1	●		●	4.5	134/DP×5 90-110	—	●		80/3 - 40/3	●	—	—	—	L/M	
	MD3	●		●	4.5	134/DP×5 90-110	—	●		80/3 - 40/3	●	—	●	●	L/M	
	HD3	●		●	7	134/DP×5 120-150	—	●		80/3 - 15/3	●	—	●	●	M/H	



TW2-574	M ×1.6–2.0	2×301	3,000	3.6	134/DP×5 90-110	1.6–2.0	●	7/10	80/3 - 40/3	—	—	—	—	L/M
	M ×2.0–2.4				134/DP×5 90-110	2.0–2.4	●		80/3 - 40/3	—	—	—	—	L/M
	H ×2.0–2.4				134/DP×5 120-150	2.0–2.4	●		80/3 - 15/3	—	—	—	—	M/H
	H ×2.4				134/DP×5 120-150	2.4	●		80/3 - 15/3	—	—	—	—	M/H
	MD1 ×1.6–2.0				134/DP×5 90-110	1.6–2.0	●		80/3 - 40/3	●	—	—	—	L/M
	MD3 ×1.6–2.0				134/DP×5 90-110	1.6–2.0	●		80/3 - 40/3	●	—	●	●	L/M
	MD3 ×2.0–2.4				134/DP×5 90-110	2.0–2.4	●		80/3 - 40/3	●	—	●	●	L/M
	HD3 ×2.0–2.4				2,000	●	134/DP×5 120-150		2.0–2.4	●	80/3 - 15/3	●	—	●

MAX SEWING SPEED 3,000 SPM.

CLEARANCE UNDER THE ARM

260×290 mm

AUTOMATIC LUBRICATION SYSTEM & ADJUSTABLE HOOK LUBRICATION

EQUIPMENT:

M- / H-Versions:

rounded needle plate for easy handling on small and 3 dimensional parts;

D1-Versions:

automatic thread cutter (driven by solenoid),

integrated mini-motor & control panel;

window in the hook cover helps checking the remaining bobbin thread;

D3-Versions:

automatic thread cutter, automatic presser foot lift, automatic back tack

(all driven by solenoid), with integrated mini-motor and control panel:

Window in the hook cover helps checking the remaining bobbin thread:

MAX. NÄHGESCHWINDIGKEIT 3.000 STICHE / MIN.

DURCHGANGSRAUM IM NÄHMASCHINENARM

260×290 mm

AUTOMATISCHES SCHMIERSYSTEM & EINSTELLBARE GREIFERSCHMIERUNG

AUSSTATTUNG:

M- / H-Versions:

abgerundete Stichplatte für erleichterte Näharbeiten an kleinen, räumlichen Teilen;

D1-Versionen:

automat. Fadenabschneider (elektromagnetisch) & integrierter Mini-Motor mit

Bedienfeld; Glaseinsatz in der Greiferabdeckung zum Überprüfen des Spulenfadens;

D3-Versionen:

automat. Fadenabschneider (elektromagnetisch), automat. Rollfußlüftung

(elektromagnetisch); automatische Verriegelung (elektromagnetisch) und

integrierter Mini-Motor mit Bedienfeld; Glaseinsatz in der Greiferabdeckung

zum Überprüfen des Spulenfadens:

TW3-P335

CYLINDER ARM COMPOUND FEED LOCKSTITCH SEWING MACHINE
FREIARM-, 3-FACH-TRANSPORT-, DOPPELSTEPSTICH-NÄHMASCHINE



TW3-P335		•	2,200	•	6.0	134×17/ DP×17 80-100	33.4	Standard	Ø 46.5	10/14	40/3	–	–	–	M/H
	V	•		•				Standard				–	–	–	
	B	•		•				Large				–	–	–	
	VB	•		•				Large				–	–	–	
	D2-T3	•		•				Standard				•	•	•	
	B-D2-T3	•		•				Large				•	•	•	

MAX SEWING SPEED 2,200 SPM.

CLEARANCE UNDER THE ARM

257×110 mm

FEATURES & BENEFITS

- Slim cylinder arm diameter 46.5 mm
- Compound feed
- 2.5-7.0 mm top feed lift allows easy sewing – even at cross-seams
- 14 mm clearance under the lifted sewing feet for easy loading & unloading
- Max. 6 mm stitch length adjustable – forwards and backwards
- Integrated bobbin winder
- Automatic thread trimmer, presser foot lift & bar tack (**D2-T3 versions**);

Specifications can differ depending on model.
Angaben können je nach Ausführung abweichen.

MAX. NÄHGESCHWINDIGKEIT 2,200 STICHE / MIN.

DURCHGANGSRAUM IM NÄHMASCHINENARM

257×110 mm

MERKMALE & VORTEILE

- Schlanker Freiarm Ø 46,5 mm
- 3-fach Transport
- 2,5-7,0 mm Obertransporthub für sicheres Transportieren, auch über Quernähte
- 14 mm Durchgangsraum unter den Nähfüßen für einfaches Einlegen und Entnehmen des Nähgutes
- Max. 6 mm Stichlänge – Vorwärts und Rückwärts
- Integrierter Unterfadenspüler
- Automatischer Fadenabschneider, Verriegelungseinrichtung und Presserfußlüftung (**D2-T3-Versionen**);

GC2263

HEAVY-DUTY CYLINDER ARM COMPOUND FEED SEWING MACHINE WITH VERTICAL HOOK
SCHWERE 3-FACH-TRANSPORT-, FREIARM-NÄHMASCHINE MIT VERTIKALGREIFER



GC 2263-		•	2,500	•	6	135×17/ DP×17 125-180	36	•	ø 72	9/16	10/3	—	—	—	M/H	
	D2T3		2,500		6	135×17/ DP×17 125-180	36					•	•	•	M/H	

MAX SEWING SPEED 2,500 SPM. (GC2263-D2T3)

CLEARANCE UNDER THE ARM

260x110 mm

EQUIPMENT:

Recommended motor power minimum 0.55 kW;
balance wheel 80 mm eff. Dia.;
automatic thread trimmer, automatic bar tack & automatic presser foot lift;

MAX. NÄHGESCHWINDIGKEIT 2.500 STICHE / MIN. (GC2263-D2T3)

DURCHGANGSRAUM IM NÄHMASCHINENARM

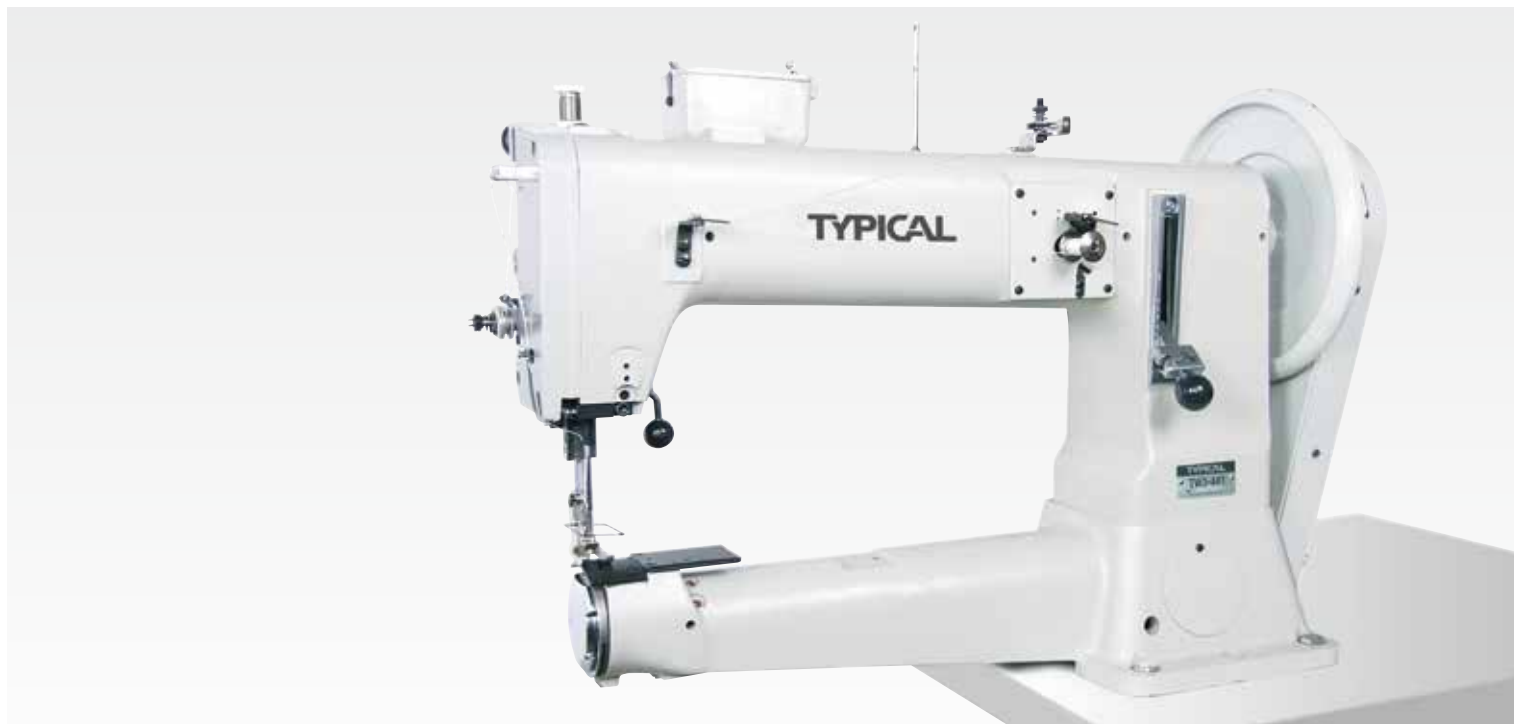
260x110 mm

AUSSTATTUNG:

Empfohlene Motorleistung mind. 0,55 kW;
Handraddurchmesser effektiv 80 mm;
automatischer Fadenabschneider, automatische Verriegelungseinrichtung &
automatische Presserfußlüftung;

TW3-441

EXTRA HEAVY-DUTY COMPOUND FEED CYLINDER ARM LOCKSTITCH SEWING MACHINE
SEHR SCHWERE 3-FACH-TRANSPORT-, FREIARM-DOPPELSTIPPSTICH-NÄHMASCHINE



TW3-	441	•	800	•	11	DY×3 180-250	56	XL	Ø 81	13/25	8/3	M/H	
	441-S	•		•		DY×3 180-250				13/25			
	441-L	•		•		DY×3 180-250				13/20			

MAX SEWING SPEED 800 SPM.

CLEARANCE UNDER THE ARM

TW3-441: 405×167 mm

TW3-441-S: 230×167 mm

TW3-441-L: 975×167 mm

OPTIONS:

-Q: edge trimmer;

-D: automatic presser foot lift (pneumatic);

MAX. NÄHGESCHWINDIGKEIT 800 STICHE / MIN.

DURCHGANGSRAUM IM NÄHMASCHINENARM

TW3-441: 405×167 mm

TW3-441-S: 230×167 mm

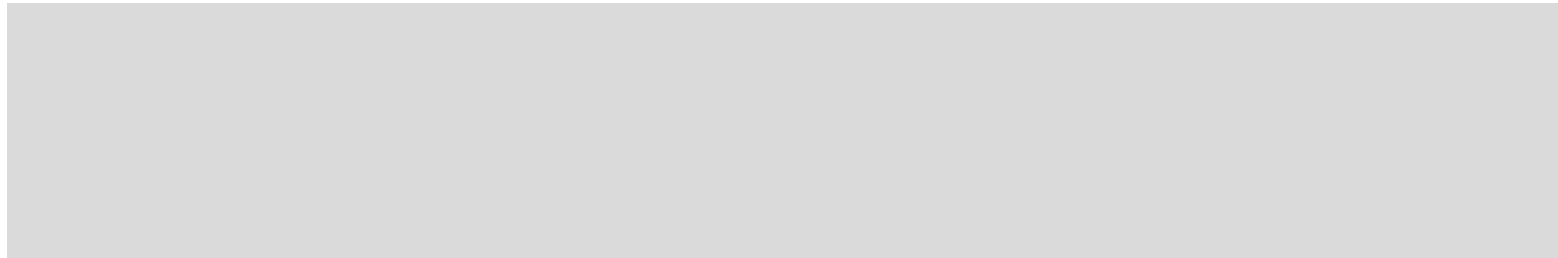
TW3-441-L: 975×167 mm

OPTIONEN:

-Q: Kantenbeschneideinrichtung;

-D: automatische Fußlüftung (pneumatisch);

[illegible]





AUTOMATIC SEWING UNITS NAEH-AUTOMATEN 2013

GT660 // GT661

SINGLE THREAD CHAINSTITCH BUTTON-ATTACHING MACHINE WITH THREAD TRIMMER
EINFADENKETTENSTICH-KNOPFANNAUTOMAT MIT FADENABSCHNEIDER



GT 660-	01	•	1,500	8, 16, 32	10-20	2.0-6.5 x 0-6.5 mm	 	TQx1 100Nm	14	1	•	L/M/H
GT 661-	01						 					

MAX SEWING SPEED 1,500 SPM.

EQUIPMENT:

automatic thread trimmer;
adjustable button clamp for different button sizes;
8, 16 or 32 stitches selectable;
adjustable for 2- and 4-hole buttons;
max. movement of clamp: 6.5x6.5 mm (hole distance);
button clamp suitable for button sizes (dia) from 10-20 mm;
button clamp lift 14 mm;

MAX. NÄHGESCHWINDIGKEIT 1.500 STICHE / MIN.

AUSSTATTUNG:

automatischer Fadenabschneider;
justierbare Knopfklammer für unterschiedliche Knopfgrößen;
8, 16 oder 32 Stiche auswählbar;
einstellbar für 2- und 4-Loch-Knöpfe;
Max. Klammerbewegung 6,5x6,5 mm (Lochabstand);
Knopfklammer geeignet für 10-20 mm Knopfdurchmesser;
Klammerlüftung 14 mm;

GT1790

ELECTRONIC CONTROLLED LOCKSTITCH SHIRT BUTTON HOLE MACHINE
ELEKTRONISCH GESTEUERTER DOPPELSTEPSTICH-WÄSCHEKNOPFLOCH-AUTOMAT



GT1790

4,200

5 mm

134/DPx5
75-90

14 mm

41 mm

MAX SEWING SPEED 4,200 SPM.

FEATURES:

- Max. button hole length: 41 mm
- Number of standard patterns: 33
- Number of storable patterns: 99

EQUIPMENT:

Integrated direct-drive;
Button hole clamp lift, needle rocking drive
and feed drive by stepping motor;
Machine works without compressed air;

MAX. NÄHGESCHWINDIGKEIT 4.200 STICHE / MIN.

MERKMALE:

- Max. Knopflochlänge: 41 mm
- Anzahl vorprogrammierter Knopflochformen: 33
- Anzahl vorprogrammierter Knopflochformen: 99

AUSSTATTUNG:

Integrierter Direktantrieb;
Knopflochkammer-Lüften, Nadelstangenbewegung und
Stichlänge mittels Schrittmotor;
Maschine benötigt keine Druckluft;

GT9820

ELECTRONIC EYELET BUTTON HOLE SEWING MACHINE
ELEKTRONISCHER AUGENKNOPFLOCH-AUTOMAT



FEATURES & BENEFITS

- High-precision stepping motors control for very accurate button holes
- Large clearance under the sewing arm for easy handling of the material
- Collection device for cut thread ends, keeps the machine clean
- Vacuum waist removal for button hole cut-outs
- Air pressure detector prevents machine function at low air pressure
- Push button to stop the machine at thread break during sewing

MAX SEWING SPEED 2,500 SPM.

FULLY AUTOMATIC LUBRICATION SYSTEM FOR EASY OPERATION

EQUIPMENT:

Zig-zag width mechanical 1.5-4 mm;
electronic max. up to 5.0 mm;
delivery status is 2.5 mm (**GT9820-00 & GT9820-01**)
or 3 mm (**GT9820-02**);

Feed mechanism: intermittent 3 axis stepping motors

Integrated direct-drive (550 W / 230 V)

Power supply: 230 V / 50 Hz, 3 phase 110 V

Consumption of compressed air:

ca. 44 liter/minute with about 8 button holes / minute;

MERKMALE & VORTEILE

- Sehr präzise Schrittmotoren-Steuerung für exakte Knopflochform
- Großer Freiraum unter dem Maschinenarm ermöglicht einfaches Handling des Nähguts
- Fadenenden werden gesammelt und halten somit die Maschine sauber
- Schneidabfallabsaugung für Knopfloch-Stanzeinrichtung
- Druckwächter verhindert den Maschinen-Start bei zu geringer Druckluft
- Stop-Schalter für Nahtunterbrechungen und Stillstand der Maschine (bei z.B. Fadenbruch)

MAX. NÄHGESCHWINDIGKEIT 2.500 STICHE / MIN.

VOLLAUTOMATISCHES SCHMIERSYSTEM FÜR EINFACHE BEDIENUNG

AUSSTATTUNG:

Zick-Zack-Breite mechanisch 1,5-4 mm;
elektronisch bis max. 5 mm;
bei Auslieferung 2,5 mm (**GT9820-00 & GT9820-01**)
bzw. 3 mm (**GT9820-02**);

Transporteinrichtung: Intermittierender 3-Achsen-Schrittmotor

Integrierter Direktantrieb, 550 W / 230 V

Stromanschluss: 230 V / 50 Hz ; 3 Phasen 110 V

Luftverbrauch:

ca. 44 Liter/Minute bei ca. 8 Knopflöchern / Minute;



BUTTON HOLES: KNOPFLOCH- FORMEN:



Eyelet button hole with taper bar, cross tack, without tack & round tack
Augenknopfloch mit Keilriegel, Querriegel, ohne Riegel & Rundriegel

Button hole with taper bar, cross tack, without tack & round tack
Knopfloch mit Keilriegel, Querriegel, ohne Riegel & Rundriegel

Round eyelet
Schnurloch



		(MAX)											
GT 9820	-00												
	-01	1,000 – 2,500	0.5–2.0 mm	mechanic: 1.5–4 mm; electronic: max. 5 mm;	0–20 mm	12–16 mm (12 mm standard)	30 mm	22 mm (30 mm)	8–50 mm	5–50 mm	2.5 mm*	579 Nm100**	
	-02					16 mm		24 mm (28 mm°)	8–42 mm	5–42 mm	2.5 mm*	579 Nm90**	
										22–30 mm***	3.0 mm*	579 Nm110**	

OPTION:

- Automatic machine stop by means of needle thread monitor
- Set-up kit for semi-submerged machine assembly
- Pedal device for machine start function
- Vent-hole (round-hole) sewing kit

OPTION:

- Oberfadenwächter, Maschine stoppt automatisch bei Oberfadenbruch
- Bausatz für versenkte Maschinenmontage
- Pedaleinrichtung für Maschinen-Start
- Schnürlochteilesatz (Rundlochteilesatz)

* Delivery status

* Needle system 579 Nm80 - Nm120

** Option: 14–22 mm; 18–26 mm; 26–34 mm; 34–42 mm;

° Accessories

* Auslieferungszustand

** Nadelsystem 579 Nm80 - Nm120

*** Option: 14–22 mm; 18–26 mm; 26–34 mm; 34–42 mm;

° Zubehör

Specifications can differ depending on model.
Angaben können je nach Ausführung abweichen.

GT6430 // GT6438

ELECTRONIC DIRECT-DRIVE LOCKSTITCH BAR TACKER // BUTTON SEWER

ELEKTRON. DOPPELSTEPSTICH-RIEGELAUTOMAT // KNOPFANNÄHAUTOMAT MIT DIREKTANTRIEB



GT 6430D	-01	●	3,200	0.1–12.7	—	134/DP×5 70–90	●	●	17	40×30	●	●	●	
	-02 <td>135×17/DP×17 100–120</td>					135×17/DP×17 100–120								
GT 6438D		●	2,700	0.1–6.4	●	135×17/DP×17 70–90	●	●	13	6.4×6.4	●	●	—	

MAX. SEWING SPEED:

3,200 SPM. (GT6430D), 2,700 SPM. (GT6438D)

EQUIPMENT:

X–Y -Drive controlled by 2 stepping motors;
integrated Direct-Drive (550 Watt);
machine work without compressed air;
oil-free needle, no oil stand on material;
thread ends after cutting about 2.0–2.5 mm;
89 (GT6430D) / 49 (GT6438D) sewing programs in machine memory;
data transfer by SD-Memory Card;
50 customized programs can be stored;
memory capacity of 210,000 stitches;

Specifications can differ depending on model.
Angaben können je nach Ausführung abweichen.

MAX. NÄHGESCHWINDIGKEIT:

3.200 STICHE / MIN. (GT6430D), 2.700 STICHE / MIN. (GT6438D)

AUSSTATTUNG:

X–Y -Antrieb gesteuert über 2 Schrittmotoren;
Integrierter Direktantrieb (550 Watt);
Maschine benötigt keine Druckluft;
Ölfreie Nadelstange, dadurch kein Verschmutzen des Nähguts;
Fadenenden nach dem Schneiden ca. 2,0–2,5 mm;
89 (GT6430D) / 49 (GT6438D) Riegelprogr. im Maschinenspeicher;
Datenübertragung mittels SD-Memory Karte;
50 kundenspezifische Programme speicherbar;
Speicherkapazität 210.000 Stiche;

TC131-0705

ELECTRONIC LOCKSTITCH PATTERN SEWING MACHINE
ELEKTRONISCHER DOPPELSTEPSTICH-GROSSFELD-NÄHAUTOMAT



TC
131-0705

•

2,700

0.1-12.7

135x17/DPx17
90-140

•

5

17

70x50

•

•

L/M

MAX SEWING SPEED 2,700 SPM.

FULLY AUTOMATIC LUBRICATION SYSTEM

FEATURES & BENEFITS:

Direct-Drive mini-motor on main shaft (220–230 V);
X-Y-Movement controlled by stepping motors;
Memory capacity up to 2 MB (about 400,000 stitches);
Vibrating presser foot level adjustable according to material thickness;
Sewing programs can be easily transferred by a SD Memory Card;

MAX. NÄHGESCHWINDIGKEIT 2.700 STICHE / MIN.

VOLLAUTOMATISCHES SCHMIERSYSTEM

MERKMALE & VORTEILE:

Direktantrieb Mini-Motor auf der Armwelle (220–230 V);
X–Y-Antrieb mittels Schrittmotoren;
Speicherkapazität 2 MB (ca. 400.000 Stiche);
Höhenregulierung des Hüpferfußes zur optimalen Anpassung an unterschiedliche Materialdicken;
Nähprogramme können bequem und einfach mittels einer SD-Speicherkarte eingelesen werden;

TC-1310G // TC-2210 // TC-3020 // TC-6030G

ELECTRONIC LOCKSTITCH PATTERN SEWING MACHINE

ELEKTRONISCHER DOPPELSTEPSTICH-GROSSFELD-NÄHAUTOMAT



FEATURES & BENEFITS

- High precision step-motors control for very accurate seams, stitch length from 0.05–12.7 mm programmable
- Powerful integrated direct-drive (230 V, 550 W) with increased torque
- CB-hook for increased stitch quality up to thread N° 20/3
- Automatic thread cutter and thread wiper for a neat seam start
- Vibrating-foot-height programmable for excellent seam quality – even at cross-seams
- Angle of the clamp can be regulated by adjusting screws
- By changing clamps centering pins assuring the same position of the sewing clamp
- Lifting and lowering of clamp by means of stepping motor, different lifting heights are programmable (only on **TC1310G-S**)
- Max. sewing speed 2,500 spm

MERKMALE & VORTEILE

- Sehr präzise Schrittmotorensteuerung für exakten Nahtverlauf, Stichlängen von 0,05–12,7 mm programmierbar
- Leistungsstarker integrierter Hauptantrieb (230 V, 550 W) für erhöhte Durchstichkraft
- CB-Greifer für erhöhte Stichqualität bis Fadenstärken 20/3
- Automat. Fadenabschneider und Fadenwischer für sauberen Nahtanfang
- Hüpfertisch-Niveaueinstellung programmierbar für exzellente Nahtqualität – auch bei Übergängen
- Auflagewinkel der Klammer einstellbar über Einstellschrauben
- Zentrierstifte stellen die gleiche Position der Klammer bei Klammerwechsel sicher
- Heben und Senken der Klammer mit Schrittmotor, unterschiedliche Höhen programmierbar (nur bei **TC1310G-S**)
- Max. Nähgeschwindigkeit 2.500 Stiche / Min.



TC-1310G	-2S	•	2,700	0.05–12.7 mm	•	•	10 mm	25 mm	130×100	20/3	•	•
	-2A							30 mm				
TC-2210G	-2A							30 mm	220×100			
TC-3020G	-2A							30 mm	300×200			
TC-6030G	-2A							30 mm	600×300			

MAX SEWING SPEED 2,500 SPM.

FULL AUTOMATIC LUBRICATION SYSTEM FOR EASY OPERATION

OPTION:

- PD-3000 program panel with LCD display to create and administrate sewing programs
- Automatic machine stop by means of needle thread monitor
- Flip clamp for example sewing on labels (**TC1310G-2A**);

MAX. NÄHGESCHWINDIGKEIT 2.500 STICHE / MIN.

VOLLAUTOMATISCHES SCHMIERSYSTEM FÜR EINFACHE BEDIENUNG

OPTION:

- PD-3000 Programmierfeld mit LCD-Anzeige zum Erstellen und Verwalten von Nähprogrammen
- Oberfadenwächter, Maschine stoppt automatisch bei Oberfadenbruch
- Wendenockenklammer zum z.B. Etiketten-Aufnähen (**TC1310G-2A**);

BASS3200

POCKET WELT SEWING UNIT
TASCHENPASPEL-NÄHAUTOMAT



FEATURES & BENEFITS

TYPICAL BASS 3200 and **TYPICAL BASS 3200-S** are sewing units for welt pockets that allow a high-flexible and efficient production of:

- Single welt pockets
- Double welt pockets with and without flap
- Inside (lining) welt pockets
- Slant pockets

This ensures highest quality in the production of

- Men's jackets and trousers
- Women blazers
- Trendy coats and skirts
- Anoraks

DAILY OUTPUT IN 8 HOURS APPX. 1,400–1,600 WELT POCKETS

MERKMALE & VORTEILE

TYPICAL BASS 3200 und **TYPICAL BASS 3200-S** sind Taschenpaspelautomaten für höchste Flexibilität und Rationalität zur Fertigung von

- Einfachpaspeltaschen (Leistentaschen)
- Doppelpaspeltaschen mit und ohne Patte
- Futterpaspeltaschen
- Schrägtaschen

Dies garantiert höchste Qualität bei der Produktion von

- Sakkos und Hosen
- Damenblazern
- Modischen Jacken und Röcken
- Anoraks

TAGESLEISTUNG IN 8 STUNDEN CA. 1.400–1.600 PASPELTASCHEN



STANDARD EQUIPMENT

- 2 needle lockstitch fast seamer TYPICAL GC6842; Max. sewing speed 3,000 spm (BASS 3200)
- 2 needle lockstitch fast seamer TYPICAL GC6845; Max. sewing speed 3,000 spm (BASS 3200-S) and split needle bar
- Available needle distances from 8–30 mm (in 2 mm steps)
- Center knife
- LCD graphic control panel for easy understanding and programming
- Automatic and programmable corner knives for an accurate cut, driven by stepping motor (A)
- 5 laser marking lights for a precise and fast positioning of fabric (B)
- Photo cell for a precise scanning of flap length
- Selectable bar tack at the beginning and end or condense stitch
- Free programmable microprocessor control for up to 40 different pocket seams
- Efka electronic motor AB286, DC1500, 220V
- Seam length programmable from 20–200 mm, driven by step motor
- Stitch length programmable from 0.5–3.0 mm
- Automatic thread cutter for needle thread and bobbin thread
- Needle thread monitor
- Bobbin thread sensor for recognition of remaining bobbin thread
- Double welt attachment
- Sewing head and corner knives and folding station with swing-out device for easy maintenance
- Pocket pouch clamp for loading pocket pouches
- Piece counter
- Racks for pocket pouch and piping

OPTIONS:

- Single welt attachment
- Vacuum device for precise positioning of fabrics
- Vacuum motor 220 V
- 2nd. photo cell for a quick change between trouser and jacket production
- Flip stacker (jacket production)
- Bundle clamp (trouser production)
- Ejector roller (trouser production) (C)
- Dart stretcher for trousers (D)
- Tape feeder and tape cutter programmable for highest quality
- Blowing out device for trousers
- Pneumatic clamp quick adjustment

STANDARD-AUSSTATTUNG

- 2-Nadel Doppelsteppstich-Schnellnäher TYPICAL GC6842; Max. Nähgeschwindigkeit 3.000 Stiche / Minute (BASS 3200)
- 2-Nadel Doppelsteppstich-Schnellnäher TYPICAL GC6845; Max. Nähgeschwindigkeit 3.000 Stiche / Minute (BASS 3200-S) mit ausschaltbarer Nadelstange
- Nadelabstände von 8–30 mm erhältlich (in 2 mm-Schritten)
- Mittenmesser
- LCD Grafik Bedienfeld leicht verständlich und programmierbar
- Automatische und programmierbare Eckenmesser für einen exakten Schnitt, Schrittmotor angetrieben (A)
- 5 Laser Markierleuchten zum präzisen und schnellen Positionieren der Zuschnitte (B)
- Fotozelle am Maschinenkopf für präzises Abtasten der Pattenlänge
- Wählbarer Anfangs-, Endriegel oder Stichverdichtung
- Frei programmierbare Mikroprozessorsteuerung mit bis zu 40 unterschiedlichen Nahtprogrammen
- Efka Elektronikmotor AB286, DC1500, 220V
- Nahtlänge von 20–200 mm programmierbar, von Schrittmotor angetrieben
- Stichlänge von 0,5–3,0 mm programmierbar
- Automatischer Fadenabschneider für Nadel- und Unterfaden
- Nadelfadenüberwachung
- Spulenfadenwächter
- Doppelpaspelapparat
- Nähkopf, Eckenmesser und Faltstation ausschwenkbar für erleichterte Servicearbeiten
- Taschenbeutelklemme für untergelegten Taschenbeutel
- Stückzähler
- Ablagen für Taschenbeutel und Paspel

OPTIONEN:

- Einfachpaspelapparat
- Vakuumstation für leichteres und präziseres Positionieren der Zuschnitte
- Vakuum Motor 220 V
- 2. Fotozelle für schnellen Wechsel von Sakko- auf Hosenfertigung
- Überwurfstapler (Sakkofertigung)
- Bündelklammer (Hosenfertigung)
- Ausroller (Hosenfertigung) (C)
- Niederhalter für Hinterhosen, zum Ausstreifen der Mehrweite (D)
- Vlieszuführung und programmierte Abschneidevorrichtung für höchste Qualitätsansprüche
- Ausblasvorrichtung für Hinterhosen
- Pneumatische Klammerschnellverstellung

STITCH TYPE / STICHTART



LOCKSTITCH 301
DOPPELSTEPSTICH 301



CHAINSTITCH 101 (1 THREAD)
KETTENSTICH 101 (1 FADEN)



CHAINSTITCH 401 (2 THREADS)
KETTENSTICH 401 (2 FADEN)



OVERLOCK
ÜBERWENDLICHNAHT



OVERLOCK 504
ÜBERWENDLICHNAHT 504



OVERLOCK 514 (2 NEEDLES)
ÜBERWENDLICHNAHT 514 (2 NADELN)



SAFETY STITCH 516
SICHERHEITSNAHT 516



ZIG ZAG
ZICK-ZACK



ZIG ZAG (3 STEP)
ZICK-ZACK (3 STICHE)



ZIG ZAG (4 STEP)
ZICK-ZACK (4 STICHE)



BUTTON SEWING
KNOPFANNÄHEN



BUTTON HOLE SEWING
KNOPFLOCHNÄHEN



BAR TACK
RIEGELN

SPEED / GESCHWINDIGKEIT



MAX SEWING SPEED
MAX. NÄHGESCHWINDIGKEIT

FEED TYPE / TRANSPORT



DROP FEED
UNTERTRANSPORT



NEEDLE FEED
NADELTRANSPORT



DIFFERENTIAL TOP FEED
DIFFERENZIAL-OBERTRANSPORT



DIFFERENTIAL BOTTOM FEED
DIFFERENZIAL-UNTERTRANSPORT



DIFFERENTIAL RATIO
DIFFERENZIAL-VERHÄLTNIS



ALTERNATING TOP & BOTTOM FEED
ALTERNIERENDER OBER- & UNTERTRANSP.



2 TOP FEED STROKE VALUES RECALLABLE
2 OBERTRANSPORTHUB-WERTE
ABRUFBAR



ALTERNATING TOP, BOTTOM & NEEDLE FEED
ALTERNIERENDER OBER-, UNTER- &
NADELTRANSPORT



DIFFERENTIAL FEED RATIO
DIFFERENTIALTRANSPORTVERHÄLTNIS



X-FEED
X-FEED-TRANSPORT



BOTTOM & ROLLER PRESSER FEED
UNTER- & SCHIEBRADTRANSPORT



PULLER FEED
PULLERTRANSPORT



WHEEL & DRIVEN ROLLER PRESSER FEED
SCHIEBRADTRANSPORT &
ANGETRIEBENER ROLLFUSS



WHEEL, NEEDLE & DRIVEN ROLLER PRESSER
SCHIEBRADTRANSPORT, ANGETRIEBENER
ROLLFUSS & NADELTRANSPORT

STITCHES / STICHE



STITCH LENGTH
STICHLÄNGE



SEAM WIDTH
NAHTBREITE



ZIG ZAG WIDTH
ZICK-ZACK-STICHBREITE



NUMBER OF STITCHES
STICHANZAHL



BUTTON SEWING: HOLE SIZE
KNOPFANNÄHEN: LOCHGRÖSSE



BUTTON ATTACHING PATTERN
KNOPFANNÄH-STICHBILD



STITCH PATTERN (ST.P.): PARALLEL
KNOPFANNÄH-STICHBILD
PARALLEL



STITCH PATTERN: CROSS
KNOPFANNÄH-STICHBILD: KREUZSTICH



ST.P.: 4 HOLES W/O CUTTING STITCH
KNOPFANNÄH-STICHBILD:
4 LÖCHER OHNE SCHNEIDSTICH



TAPPER BAR LENGTH
KEILRIEGELLÄNGE



WORK CLAMP HEIGHT
KLAMMERHÖHE



BUTTON CLAMP LENGTH
KLAMMERLÄNGE



EYELET BUTTON HOLE LENGTH
AUGENKNOPFLOCH-LÄNGE



STITCH WIDTH (FACTORY SETTING)
ÜBERSTICHBREITE
(WERKSEINSTELLUNG)

NEEDLE / NADEL

NEEDLE SYSTEM
NADELSYSTEM



NUMBER OF NEEDLES
NADELANZAHL



NEEDLE BAR STROKE
NADELSTANGENHUB



NEEDLE GAUGE
NADELABSTAND



SPLIT NEEDLE BAR
GETEILTE NADELSTANGE

HOOK / GREIFER

HORIZONTAL HOOK: SIZES
HORIZONTALGREIFER: GRÖSSEN



EXTRA LARGE,
LARGE & STANDARD
EXTRA-GROSS,
GROSS & STANDARD



VERTICAL HOOK: SIZES
VERTICALGREIFER: GRÖSSEN



EXTRA LARGE,
LARGE & STANDARD
EXTRA-GROSS,
GROSS & STANDARD



LOOPER HOOK CROSSLINE
KETTENSTICHGREIFER QUER ZUR
NÄHRICHTUNG



LOOPER HOOK INLINE
KETTENSTICHGREIFER IN NÄHRICHTUNG



BARELL HOOK
BARELL-GREIFER



BUTTERFLY HOOK
SCHMETTERLINGSGREIFER



SHUTTLE HOOK
SCHIFFCHEN-GREIFER

CYLINDER ARM / FREIARM

CYLINDER ARM DIAMETER
FREIARM-DURCHMESSER

FOOT LIFT / FUSSHEBEN

FOOT LIFT
PRESSERFUSS



MAX. TOP FEED STROKE
MAX. OBERTRANSPORT-HUB



THREAD
FADEN

EQUIPMENT / AUSSTATTUNG

THREAD TRIMMER
FADENABSCHNEIDER



THREAD WIPER
FADENWISCHER



THREAD NIPPER
FADENKLEMMER



EDGE TRIMMER
KANTENBESCHNEIDER



UNDER-EDGE TRIMMER
UNTERSCHNEIDEINRICHTUNG



BACK TACK
VERRIEGELN



AUTO BACK TACK
VERRIEGELUNGSAUTOMATIK



AUTO FOOT LIFT
PRESSERFUSSAUTOMATIK



PRESSER FOOT LIFT: KNEE
PRESSERFUSSLÜFTUNG: KNIE



PRESSER FOOT LIFT: MANUAL
PRESSERFUSSLÜFTUNG: MANUELL



2 DIFFERENT STITCH LENGTHS
2 UNTERSCHIEDLICHE STICHLÄNGEN

MATERIAL / MATERIAL

LIGHT MATERIAL
LEICHTE MATERIALSTÄRKE



MEDIUM MATERIAL
MITTLERE MATERIALSTÄRKE



HEAVY MATERIAL
DICKE MATERIALSTÄRKE



EXTRA-HEAVY MATERIAL
EXTRADICKE MATERIALSTÄRKE



MATERIAL THICKNESS
MATERIALSTÄRKE

WELDING / SCHWEISSEN

ULTRASONIC
ULTRASCHALL



WATT
WATT



WHEEL SIZE
GRÖSSE DES AMBOSSRADS



TITANIUM SONOTRODE
TITANSONOTRODE



HARDENED STEEL SONOTRODE
STAHLSONOTRODE



CUT & SEAL
SCHNEIDEN & VERSIEGELN



WIDTH OF THE SONOTRODE WHEEL
BREITE DES SONOTRODENRADS



SEAM WIDTH
NAHTBREITE



SMALL WHEEL
KLEINES AMBOSSRAD



ARM CLEARANCE
DURCHGANGSRAUM

ICONS

XI'AN TYPICAL EUROPE GmbH

Hertelsbrunnenring 9

D-67657 Kaiserslautern

Tel.: +49 (0)631 316019-0

Fax: +49 (0)631 316019-11

E-mail: sales@typical-europe.com

www.typical-europe.com